

KARTA PRODUKTU			PE1795-A2		
Karta opracowana przez:					INFORMACJE DODATKOWE / ZDJĘCIA PRODUKTU
KARTA POPRAWIONA NA PDF 17.01.2023	2021.05.15 Alicja Kubik				
Klient / Kraj dostawy	JYSK				
Nazwa produktu	Poszewka VIKANES				
Rozmiar	50x70				
Rozmiar w tolerancji	-1cm / +2cm				
Waga gotowego wyrobu	[+/-5%]				
Kod magazynowy / indeks produktu	PP50-MFA1-E1795-A2				
Kod kreskowy EAN	5905428025909				
Nr Artykułu klienta/Nr modelu / REF	4327504				
Opis materiału / szerokość	mikrofibra NOWA tłoczone kwiaty 85g/m² - szer tkaniny 180 cm + Flizelina 15/17 g/m²-szer 180cm				
Opis poszewki/Wzór pikowania	cebula				
Waga i rodzaj wypełnienia	100% włókno białe 120g/m²				
Linia i maszyna	AUTOTIC 2				
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU					PRODUKT Z WSZYWKAMI
ZASZYWANA NA STĘBNÓWCE Z OTWOEREM MAX 24CM					
Wszywka pielęgnacyjna	wszywka pielęgnacyjna z numerem artykułu				
Wszywki pozostałe					
Opakowanie jednostkowe	ND				
zamknięcie worka/torby	ND				
Etykieta informacyjna	ND				
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE					Karton oklejony ETYKIETAMI NA PALECIE
Opakowanie zbiorcze	karton z logo John Cotton	etykieta zbiorcza z 2 sąsiadujących stron kartonu			
TRANSPORT/ Paletowanie	ilość szt. w kartonie				
	ilość kartonów na palecie	do shipperów			
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU					

wszywki



KARTA PRODUKTU PODUSZKA/ PRODUCT SPECIFICATION	
---	--

PE1795-A2

OBSZAR ODPADU / VALID FROM OPRACOWANE przez /PREPARED by ZATWIERDZONE przez / APPROVED by

POSZEWKA 50x70 VIKANES
Autotick 2 - 1024 (poszewki szyte na P3: 1022)

/date/	/signature/	/signature/
	E.Sajko	

2021-05-15

PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	MIKROFIBRA 85g/m2
TKANINA WIERZCHNIA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	0,6 mb tkanina szer 175cm
FABRIC TOP	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	poszewka z otworem 23cm
TKANINA SPODNIA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
FABRIC BOTTOM	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
TKANINA WEWNĘTRZNA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	0,6 mb flizelina 15g/m2 szer 180cm
COROVIN	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
KROJENIE	Linia nr	Line number	
CUTTING	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	
WYPEŁNIENIE (PODUSZKOWIEC)	Linia nr	Line number	
FIBRE	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	
	Waga w kg	Weight in kg	
	+ % Odpadu	Scrap %	
OWATA KUPOWANA			AUTOTIC 2 - 1024
	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	126g - zużycie / poszewka
	+ % Odpadu	Scrap %	120g/m2
WZÓR PIKOWANIA	Linia nr	Line number	6%
QUILTING	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	AUTOTIC 2 - 1024 (NOWA PIKOWARKA ŁANCUSZEK)
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	2000 szt cebulka
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	NG - 40 mb ND - 44mb (texturowane)
SZYCIE	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	20,30mb - szycie poszewki - AUTOMAT
BINDING			
	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	
	Zużycie w metrach bieżących zamka	Usage in linear metre zip	
PRZEWRAĆCIE	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	
ZASZYWANIE (SEWING)	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	
LAMOWKA / SZNUREK	Zużycie w metrach bieżących	Usage in linear metre	
BINDING	+ % Odpadu	Scrap %	
PAKOWANIE	Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókno) / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
PACKAGING	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Worek/prasowanie/karton	Current Speed per 1 person / shift	

waga poszewki po spikowaniu

OPIS DODATKOWY		180g [±5%] 170g - 190g
ADDITIONAL DESCRIPTION		