

KARTA PRODUKTU			P652B	
Karta opracowana przez:		INFORMACJE DODATKOWE / ZDJĘCIA PRODUKTU		
poprawiona karta -PDF	Teresa Grycaj			
Klient / Kraj dostawy	BIEDRONKA			
Nazwa produktu	PODUSZKA EcoLite			
Rozmiar	70X80			
Rozmiar w tolerancji				
Waga gotowego wyrobu	waga : min - 930g max - 980g			
Kod magazynowy / indeks produktu	WPA70-MFA2-P652B			
Kod kreskowy EAN	5905428028030			
Nr Artykułu klienta/Nr modelu / REF	REF: PEL 1			
Opis materiału / szerokość	MICROFIBRA 72 g/m² off white - szer tkaniny 220 cm			
Opis poszewki/Wzór pikowania	SMF22-A2-06			
	poszewka gładka przewracana			
	PA70-MFA2-P652			
Waga i rodzaj wypełnienia	900 g poliestr regenerat			
Linia i maszyna	AUTOTIC 1 / P 4			
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU				PRODUKT Z WSZYWKAMI
ZASZYWANA NA STĘBNÓWCE				
Wszywka pielęgnacyjna	Z NAZWĄ I KODEM KRESKOWYM			
Wszywki pozostałe				
Inne komponenty montowane bezpośrednio do produktu				
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE				SPAKOWANY PRODUKT
Opakowanie jednostkowe	worek z nadrukiem 800x930+70			
Inne komponenty montowane bezpośrednio do produktu	ulotka medyczna			
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE				Karton oklejony ETYKIETAMI NA PALECIE
Opakowanie zbiorcze	karton z logo John Cotton	etykieta zbiorcza z 2 sąsiadujących stron kartonu	 Z KODEM NA KARTON '05905428098033	
TRANSPORT/ Paletowanie	ilość szt. w kartonie	6		
	ilość kartonów na palecie	6		
	CHEP		etykieta logistyczna na paletę	
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU				
Wszywka z wydrukowanym LOT WW/RR, wszyta 5 cm od rogu. Dozwolony stempel - tylko numer szwacza i pakowacza. Poduszka pakowana do worka drukowanego z nalepką kodową. Etykiety zbiorcze wg projektu. Na paletę etykieta logistyczna.				

PL Przed przystąpieniem do używania wyrobów należy uważnie zapoznać się z instrukcją użytkownika. Instrukcja przedstawia przebieg i sposób podłączenia oraz parametrów sterowania urządzeniem. Wyrobę należy używać zgodnie z warunkami określonymi w instrukcji użytkownika. Wyrobem nie należy używać w sposób niezgodny z przeznaczeniem. Wyrobem można w każdym przypadku połączona z innymi urządzeniami elektrycznymi, które nie są częścią zestawu.	Instrukcja użytkownika WYBÓR JĘZYKA
PODSUŠKA ECOCLITE™	REF PEL 1
Wybór języka	
PRZEWODNIENIE ZASTOSOWANIE Przeznaczenie: chłodzenie ciepłego powietrza przy wentylacji mechanicznej, czyli z wykorzystaniem wentylatorów oszklonych. Umożliwia, w zależności od rodzaju wentylatora, doprowadzenie powietrza do pomieszczenia, w którym jest stosowany, lub odprowadzenie powietrza z pomieszczenia na zewnątrz. W zależności od rodzaju wentylatora, może być stosowany do ogrzewania i chłodzenia powietrza. W zależności od rodzaju wentylatora, może być stosowany do ogrzewania i chłodzenia powietrza. W zależności od rodzaju wentylatora, może być stosowany do ogrzewania i chłodzenia powietrza.	
POŁĄCZENIE I UŻYTKOWANIE Połączenie urządzenia z wentylatorem: wentylator musi być połączony z urządzeniem za pomocą przewodu elektrycznego. W zależności od rodzaju wentylatora, może być stosowany do ogrzewania i chłodzenia powietrza. W zależności od rodzaju wentylatora, może być stosowany do ogrzewania i chłodzenia powietrza. W zależności od rodzaju wentylatora, może być stosowany do ogrzewania i chłodzenia powietrza.	
PRZECIWNIEWŁAZANA DO STOSOWANIA Nie należy stosować urządzenia w pomieszczeniach, w których występuje zagrożenie wybuchem. Nie należy stosować urządzenia w pomieszczeniach, w których występuje zagrożenie wybuchem. Nie należy stosować urządzenia w pomieszczeniach, w których występuje zagrożenie wybuchem.	
OSTRZEŻENIA Należy przestrzegać wszystkich ostrzeżeń i instrukcji. Należy przestrzegać wszystkich ostrzeżeń i instrukcji. Należy przestrzegać wszystkich ostrzeżeń i instrukcji.	
WYBÓR JĘZYKA W zależności od rodzaju wentylatora, może być stosowany do ogrzewania i chłodzenia powietrza. W zależności od rodzaju wentylatora, może być stosowany do ogrzewania i chłodzenia powietrza. W zależności od rodzaju wentylatora, może być stosowany do ogrzewania i chłodzenia powietrza.	

SPÓŁNIE PRACUJĄCY WYKONAWCY I WYKONAWCZYNIA
Wyrób tarczy transformatorowej w trygimernym opaskach. Wzrostek tarczy (u) przy czyszczeniu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem, a na koniec tarczy przy czyszczeniu mechanicznym. Wyrób przy czyszczeniu należy wykonać w suchym, przewietrzonym, pozbawionym wilgoci i nadmiernej gazy pomieszczeniu. Nie naradzać wykonać i dźwignie rękami tarczy i wlotów. Wyrób zabezpieczyć przed nadmiernej ekspozycji na kurz, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i zderzeń ciał (np. korbek, grzałek, piasku). Wyrób powinien być poddawany co najmniej 2-3 procesom czyszczenia w ciągu roku. Nie czyszczyć wyrobów zabrudzonych lub zawieszonych. Nie pracuj z wyrobami innego typu. Po przeprowadzeniu procesu pracy należy mocno strząsnąć podłogę. Należy zastosować następujące parametry czyszczenia wyrobów:



UWAGA: Wyrob należy poddawać okresowej procedurze prania w wysokiej temperaturze, okresowemu działaniu niskich temperatur (zamrażaniu), a także zalecane jest stosowanie środków dezynfekujących, w celu eliminacji szeregów.

Wypełnienie: 100% poliestr (kuli z włókna poliestrowego, karbowanego, sprężystego, z recyklingu)

	Znak CE (potwierdzenie zgodności z Dyrektywą)		Nietypowa
---	---	---	-----------

	(U) 2017/145		
	Konieczność zapoznania się		Chronić po

	z instrukcją użytkowania, przed rozpoczęciem składowania.		działaniem promieni słonecznych.	REF	Model
	Informacje nieumieszczone na opakowaniu/ulegające.		Przechowywać w suchym miejscu.	LOT	Numer serii.

WYJAŚNIENIE SYMBOLI OZNACZAJĄCYCH PROCES KONSERWACJI WYROBU

	Maksymalna temperatura prania 60°C, proces normalny.		Nie stosować żelazna.		Nie czyścić chemicznie.
	Suszyć z ociekaniem w stanie rozłożonym na płasko.		Nie prasować.		

W razie wystąpienia każdego powyższego incydentu związanego z wyrobem, należy niezwłocznie poinformować producenta o tym zdarzeniu pisemnie na adres: John Cotton Europe Sp. z o.o., ul. John Cotton Europe 1, 56-310 Szczepanów-Źródło, Polska, telefonicznie pod numerem telefonu +48 74 84 56 446 lub elektronicznie na adres e-mail: order@johncotton.eu oraz właściwy organ państwa członkowskiego, na którego terytorium miał miejsce incydent.



John Cotton Europe Sp. z o.o.
58-310 Szczawno-Zdrój, ul. Szczawińska 1
tel.: +48 74 84 56 446 fax: +48 74 84 56 629

Poduszka EcoLite 70x80

REF PEL 1

Ilość sztuk: 6


05904228090033

LOT 27/20

CE 

WPA70-MFA2-P652B

etykieta na paletę

ul. Szczawińska 1, 58-310 Szczawno Zdrój
tel.: +48 74 8450030, fax: +48 74 8450030

Poduszka EcoLite® 70x80

CONTENT
05905428098033
COUNT/LICZBA:
6
PURCHASE FROM / KUPUJĄCO OD:
5909000718906
SSCC:
05905428000000013



(02)05905428098033(37)6



(412)5909000718906(10)32/20



(00)059054280000000135

KARTA PRODUKTU PODUSZKA/ PRODUCT SPECIFICATION		P652	
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM		OPRACOWANE przez /PREPARED by	
ZATWIERDZONE przez / APPROVED by		70X80 - gładka przewracana	
/date/		/signature/	
E.Sajko 30.06.2020			
PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	MICROFIBRA 220cm OFF WHITE 72g/m2
TKANINA WIERZCHNIA FABRIC TOP	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	0,56mb
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	73x167 / po wywróceniu 83,5cm tkanina 220cm:3
TKANINA SPODNIA FABRIC BOTTOM	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
TKANINA WEWNĘTRZNA COROVIN	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
KROJENIE CUTTING	Linia nr	Linia nr	
	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	
WYPEŁNIENIE (PODUSZKOWIEC) FIBRE	Linia nr	Line number	1032 P 4
	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	2300 szt
	Waga w kg	Weight in kg	900g REGENERAT SPS32-HCS
	+ % Odpadu	Scrap %	2%
OWATA KUPOWANA CARDING	Linia nr	Line number	
	Waga flisa z rozkroju i z wykrojem	Weight in kg	
	+% Odpadu	Scrap %	
	Zgrzeblanie - wydajność na 1 zmianę	Carding - speed per 1 shift	
WZÓR PIKOWANIA QUILTING	Linia nr	Line number	
	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	
SZYCIE BINDING	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	2150 szt 1014 Autotic SNW40-A2-02 + SNP75-A2-01
	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	ov- igły-17mb-pernacoren/1szt overlocki 4 nitkowe, chwytacze-35,00mb lub vilcaty-boki/1szt,
	Zużycie w metrach bieżących zamka	Usage in linear metre zip	2,10mb nici pernacoren do zaszcicia poduszki / maszyna stębnowa
PRZEWRAĆCIE	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	
ZASZYWANIE (SEWING)	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	800szt stębnówka
LAMOWKA / SZNUREK BINDING	Zużycie w metrach bieżących	Usage in linear metre	
	+ % Odpadu	Scrap %	
ROLOWANIE	Rolowanie	Current Speed per 1 person / shift	
PAKOWANIE PACKAGING	Składanie kartoników	Current Speed per 1 person / shift	900szt, pakowana do worka drukowanego z nalepką kodową
	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	800szt kx 6 karton zbiorczy
	Worek/prasowanie/karton	Current Speed per 1 person / shift	
OPIS DODATKOWY ADDITIONAL DESCRIPTION			waga gotowej poduszki 80g 900g waga : min - 930g max - 980g