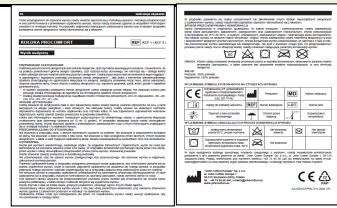
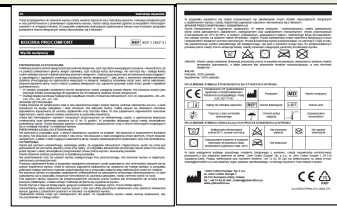


KARTA PRODUKTU		K933	
data opracowania:	Karta opracowana przez:		
27.01.2026	Dział Rozwoju Produktu		INFORMACJE DODATKOWE ZDJĘCIA PRODUKTU
Klient / Kraj dostawy	HURT KOŁDRA Pro Comfort 180x200cm min - 1520g max - 1600g WKT18-MFA1-K933 5905428046850 REF: KCF 2 MICROFIBRA BIAŁA 72 g/m² - szer. tkaniny 220cm SMF22-A1-01-L WŁÓKNO POLIESTROWE REGENERAT SPS64-BR 1080g FALA co 30cm 		
Nazwa produktu			
Rozmiar			
Waga gotowej koldry			
Kod magazynowy/indeks produktu			
Kod kreskowy EAN			
REF			
Opis materiału / szerokość			
Waga i rodzaj wypełnienia			
Wzór pikowania			
Linia i maszyna	PINSONIC		
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU			WSZYWKA
WYKOŃCZENIE AUTOMATYCZNE - PINSONICZNE			
Wszywka pielęgnacyjna	WSZYWKA satynowa na rolce z numerem LOT		
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE			OPAKOWANIE
rolowane do rękawa (automat)			
Opakowanie jednostkowe	rękaw do rolowania bez nadruku szer.290mm		
Inne elementy	poskładana ulotka medyczna		
	mała naklejka z rozmiarem		
		180x200 cm	
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE			Karton oklejony ETYKIETAMI
Opakowanie zbiorcze	karton z logo JC 80x60x50cm	2 szt. z kodem zbiorczym 15905428046857	
TRANSPORT / Paletowanie	ilość szt. w kartonie	10	
	ilość kartonów na palecie	8	
	EURO		
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU			
Koldry rolowane do rękawa na automacie - z ulotką medyczną. Na rękaw naklejona naklejka z rozmiarem.			

PRODUCENT:
"John Cotton Europe" Sp. z o.o.
ul. John Cotton Europe 1
59-310 Szczawno-Zdrój, Polska
tel.: +48 74 84 56 446
e-mail: orders@johncotton.eu


5 9 0 5 4 2 8 0 4 6 8 5 0

EF KCF 2 **LOT** 06/02 2026

WYMIENIACZKA ZACHOWAĆ DO REKLAMACJI

[illegible]

W przypadku pojawienia się naskali utwardzonych lub żarłokowatych wprawy stali niepodlegających zgrzewaniu z wykorzystaniem wyrobów, należy wykonać zgrzewanie używając i stosując się z zaleceniami.

ŚRODKI PRZECZYWIAŁOŚCI I KONSERWACJA

Wyroby transportować w suchym i czystym opakowaniu i przechowywać, należy zabezpieczyć wyroby przed zabrudzeniem, zakamienieniem, zagnieceniem oraz uszkodzeniem mechanicznym. Wyroby przechowywać w temperaturze 15°C do 20°C, nie należy przechowywać wyrobów w nadmiernej kurzoposadzce.

Nie należy wywierać na osłonek nacisku mechanicznego i węgla. Wyroby zabezpieczyć przed nadmierną ekspozycją na kurz i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Wyroby chronić przed wilgocią, przedostającą się na powierzchnię wyrobu. Nie przechowywać wyrobów zabrudzonych lub zagniecionych. Nie grać z wyrobami innego typu. W niepożądanym procesie prania należy stosować odpowiednie kaskady. Należy stosować następujące parametry konserwacji wyrobów:

UWAGA: Wyroby należy poddać obróbce mechanicznej (polierowanie prądem w wysokiej temperaturze), eliminując działanie naskali temperatur (zmarznięcia), a także zabezpieczyć ich stosowanie środków rozcieńczających, w celu eliminacji

SKŁAD
 Policzony: 100% polister.
 Wytężenie: 10% polister.

WYJAŚNIENIE SYMBOLI STOSOWANYCH NA ETYKIETACH WYROBÓW

	Oznaczenie CE (potwierdzenie zgodności z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2017/745)	Producent		Wyroby medyczne
	Zagrożenie dla środowiska używania		Numer katalogowy	
	Trzymać z dala od ognia stałego		Chroń przed wilgocią	
	Dopuszczalne suszenie w suszarnie bębnowej; temperatura maks. temperatura wyrobowa maks. 60°C		Nie stosować benzenu	
	Dopuszczalne suszenie w suszarnie bębnowej; temperatura maks. temperatura wyrobowa maks. 60°C		Nie próbować chemizmie	

WYJAŚNIENIE SYMBOLÓW OZNACZAJĄCYCH PROCES KONSERWACJI WYROBÓW

	Maksymalna temperatura prania 60°C, proces normalny		Nie stosować benzenu		Nie próbować chemizmie
	Dopuszczalne suszenie w suszarnie bębnowej; temperatura maks. temperatura wyrobowa maks. 60°C		Nie próbować		

W razie wystąpienia kaskady powągnego incydentu związanego z wyrobami, należy niezwłocznie poinformować producenta o tym zdarzeniu pisemnie na adres: "John Cotton Europe" Sp. z o.o., ul. Młocińskiego 1, 65-810 Szczepanów, Polska, telefonując pod numerem telefonu +48 74 64 56 46 lub elektronicznie na adres e-mail: orders@johncotton.eu oraz wstawiając adres parafski czołownika, na którego telefonum miał miejsce incydent.

"John Cotton Europe" Sp. z o.o.,
 ul. John Cotton Europe 1
 65-810 Szczepanów-Polska
 tel.: +48 74 64 56 46 | orders@johncotton.eu
 www.johncotton.eu

RUJCE/KCF/Rev. 31.1.2024 / PL

KARTA PRODUKTU / PRODUCT SPECIFICATION			K933
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM	OPRACOWANE przez / PREPARED by	ZATWIERDZONE przez / APPROVED by	KOŁDRA Pro Comfort
/date/	/signature/	/signature/	180x200cm
PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	WKT18-MFA1-K933
TKANINA WIERZCHNIA FABRIC TOP	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	3,82 mb MIKROFIBRA WHITE 72g/m2 220 szer.
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	2x191x220
ZGRZEBLANIE (WYPEŁNIENIE) CARDING (FIBRE)	Linia nr	Line number	LINIA MN_PINS pinsonic
	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	
	Waga z rozkroju i z wykurczem	Weight	1080g (300g/m2)
	+% Odpadu	Scrap %	5%
WZÓR PIKOWANIA QUILTING	Linia nr	Line number	MN6 1070a PINSONIC
	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	860 szt
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre	NG - 31,00 mb ND - 20,00 mb
SZYCIE I WYKONCZENIE	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	wykończenie - pinsonic
PAKOWANIE PACKAGING	Pakowanie / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	rolowanie automat
	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Rolowanie / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	1250szt
OPIS DODATKOWY ADDITIONAL DESCRIPTION			waga kołdry na gotowo
			tkanina - 520g
			waga wypełnienia - 1080g
			min - 1520g max - 1600g