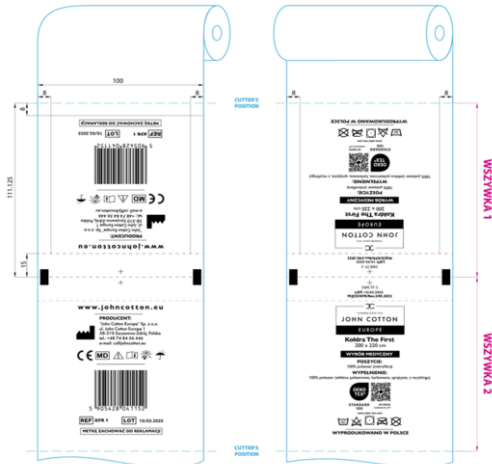


KARTA PRODUKTU		K896	
data opracowania:	Karta opracowana przez:		INFORMACJE DODATKOWE / ZDJĘCIA PRODUKTU
03.03.2025	Dział Rozwoju Produktu		
Klient / Kraj dostawy			
Nazwa produktu	KOŁDRA THE FIRST 220x200 rozmiar max 220x200cm (+0/-1cm) waga : min - 1430g max - 1500g WKL20-MFA1-K896 5905428041152 REF KFR 1 MICROFIBRA BIAŁA 70g/m²-szer.tkaniny 220cm SMF22-A1-01 WŁÓKNO POLIESTROWE REGENERAT 880G KANAŁ prosto		
Rozmiar			
Rozmiar w tolerancji			
Waga gotowej koldry			
Kod magazynowy / indeks produktu			
Kod kreskowy EAN			
Nr Artykułu klienta/Nr modelu / REF			
Opis materiału / szerokość			
Waga i rodzaj wypełnienia			
Wzór pikowania			
Linia i maszyna	PINSONIC/ Rolowanie automatyczne		
SZYCIE I WYKONCZENIE PRODUKTU			WSZYWKA
LAMOWANIE AUTOMATYCZNE -PINSONIC			
Wszywką pielęgnacyjną	WSZYWKA na rolce Z DATĄ PRODUKCJI		2 WSZYWKI W LUSTRZANYM OBBICIU
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE			SPAKOWANY PRODUKT
Opakowanie jednostkowe	WOREK rękaw do rolowania automatycznego 29cm		
ZAMKNIECIE WORKA	Zgrzew - automatycznie		
Etykieta informacyjna	ULOTKA MEDYCZNA KFR1		
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE			Karton oklejony ETYKIETAMI
Etykieta informacyjna	etykieta zbiorcza na karton	2 szt z kodem zbiorczym 15905428041159	
Opakowanie zbiorcze	karton 80x60x50 cm		
TRANSPORT/ Paletowanie	ilość szt. w kartonie	10	
	ilość kartonów na palecie	8	
EURO (załadunek bez palet)			
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU			
Wszywką z wydrukowanym LOT WW/RR. Kołdra pakowana z ulotką medyczną.			

**2 WSZYWKI
W LUSTRZANYM ODBICIU**

[illegible]

Wyniki badań powyższych wariantów spotęgowań. W trakcie eksperymentu przebadano, jakiego rodzaju wyrostki powstają z różnych rodzajów drewna, jakich jest ich wielkość i kształt. Wyniki badań powyższych wariantów spotęgowań, jak również, z jakich rodzajów drewna powstają wyrostki, przedstawiono w tabeli 1. Wyniki badań powyższych wariantów spotęgowań, jak również, z jakich rodzajów drewna powstają wyrostki, przedstawiono w tabeli 1. Wyniki badań powyższych wariantów spotęgowań, jak również, z jakich rodzajów drewna powstają wyrostki, przedstawiono w tabeli 1.

UWAGA: Wyrób należy poddawać okresowej procedurze prania w wysokiej temperaturze, okresowemu działaniu niskich temperatur (zamrażarki), a także zalecane jest stosowanie środków rozcieńczających w celu eliminacji składowi.

WYJAŚNIENIE SYMBOLI STOSOWANYCH W OZNAKOWANIU WYROBU

WYJAŚNIENIE SYMBOLI OZNACZAJĄCYCH PROCES KONSERWACJI WYTRĘBU					
	Maksymalna temperatura pracy 50°C, proces normalny		Nie stosować stela		Nie chłodzić
	Opuszczalne suszenie w suszarni bębnowej, temperatura niskiej, temperatura wyjściowa max. 50°C		Nie prasować		

 "John Cotton Europe" Sp. z o.o.
ul. John Cotton Europe 1
50-319 Szczawno-Zdrój, Polska
tel.: +48 74 84 96 446 | orders@johncotton.eu
www.johncotton.eu



EUROPEAN UNION  **REGISTERED**



KARTA PRODUKTU KOŁDRA/ PRODUCT SPECIFICATION		Nr	K896	
			200x220	
			KOŁDRA THE FIRST	
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM		OPRACOWANE przez /PREPARED by	ZATWIERDZONE przez / APPROVED by	
/date/		/signature/	/signature/	
PRODUKT		Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	
TKANINA WIERZCHNIA FABRIC TOP	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	4,6mb	mikrofibra 70/gm2, szer 220cm. smf22-a1-01
	+ % Odpadu	Scrap %	5%	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	2 x 230 x 220	cm
TKANINA SPODNIA FABRIC BOTTOM	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap		
	+ % Odpadu	Scrap %		
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size		
TKANINA WEWNĘTRZNA COROVIN	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap		
	+ % Odpadu	Scrap %		
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size		
KROJENIE CUTTING	Linia nr	Line number		
	Wydajność na 1 osobe / zmianę	Current Speed per 1 person / shift		
ZGRZEBLANIE (WYPEŁNIENIE) CARDING (FIBRE)	Linia nr	Line number	MN6 1070a PINSONIC	
	Wydajność na 1 osobe / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	SPS 64HCS SILICON REGENEROWANY	
	Waga z rozkroju i z wykurczem	Weight	880g	
	'+% Odpadu	Scrap %	7%	
WZÓR PIKOWANIA QUILTING	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	MN6 1070a PINSONIC	
	Linia nr	Line number	710szt.	
		Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	NG- 26,00 Nici-Poly strong snp75-a2 ND- 28,00 Bobbins SNB10-A2-02	
KROJENIE (PK) CUTTING	Linia nr	Line number		
	Wydajność na 1 osobe / zmianę	Current Speed per 1 person / shift		
SZYCIE I WYKONCZENIE BINDING	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	MN6 1070a PINSONIC	
	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre		
	Napy w szt			
LAMOWKA (SZNUREK) BINDING	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap		
	+ % Odpadu	Scrap %		
PACKAGING	Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókno) / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	355 szt , pakowanie w worek/ 1os	
	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	rolowanei automatyczne	
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	710szt	kx10
	Rolowanie / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift		
OPIS DODATKOWY ADDITIONAL DESCRIPTION			waga gotowej kołdry	
			200x220 - 616g 880g	
			waga : min - 1430g max - 1500g	