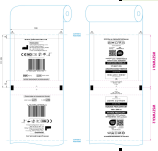
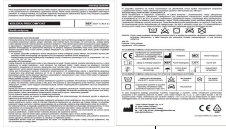


KARTA PRODUKTU		K884AL	
data opracowania:	Karta opracowana przez:		INFORMACJE DODATKOWE / ZDJĘCIA PRODUKTU
6.11.2025	Dział Rozwoju Produktu		
Klient / Kraj dostawy	KOŁDRA Pro Comfort 160x200 rozmiar max 160x200cm (+0/-1cm) waga : min - 1350g max - 1420g WKT16-MFA1-K884AL 5905428040735 REF: KCF 2 MICROFIBRA BIAŁA 72 g/m²-szer.tkaniny 220cm SMF22-A1-01 WŁÓKNO POLIESTROWE REGENERAT 960 G KANAL fałą co 30cm 		
Nazwa produktu			
Rozmiar			
Rozmiar w tolerancji			
Waga gotowej kołdry			
Kod magazynowy / indeks produktu			
Kod kreskowy EAN			
Nr Artykułu klienta/Nr modelu / REF			
Opis materiału / szerokość			
Waga i rodzaj wypełnienia			
Wzór pikowania			
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU			
Linia i maszyna		PINSONIC	
WYKOŃCZENIE AUTOMATYCZNE - PINSONICZNE			
Wszywka pielęgnacyjna	WSZYWKA satynowa na rolce z numerem LOT		
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE			SPAKOWANY PRODUKT
rolowane do rękawa (automat) i pakowane do Shippera			
opakowanie jednostkowe	rekaw do rolowania z nadrukiem		
inne elementy	poskładana ulotka medyczna		
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE			Karton oklejony ETYKIETAMI NA PALECIE
Etykieta informacyjna	etykieta zbiorcza na karton	etykieta na krótkim boku widoczna po spaletyzowaniu	
Opakowanie zbiorcze	karton 60x40x20 cm		
TRANSPORT/ Paletowanie	ilość szt. w kartonie	1	
	ilość kartonów na palecie	28	
EURO			
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU			

[illegible][illegible][illegible]

KARTA PRODUKTU KOLDRA/ PRODUCT SPECIFICATION			K884AL
			KOŁDRA ProComfort
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM	OPRACOWANE przez /PREPARED by	ZATWIERDZONE przez / APPROVED by	160x200 - Mono
/date/	/signature/	/signature/	
	E.Sajko		
PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	MIKROFIBRA WHITE 72g/m2 220 szer.
TKANINA WIERZCHNIA FABRIC TOP	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	3,40mb
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	2x170x220
TKANINA SPODNIA FABRIC BOTTOM	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
TKANINA WEWNĘTRZNA COROVIN	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
KROJENIE CUTTING	Linia nr	Line number	
	Wydajność na 1 osobe / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	
ZGRZEBLANIE (WYPEŁNIENIE) CARDING (FIBRE)	Linia nr	Line number	LINIA MN 1 - 1003 pinsonic
	Wydajność na 1 osobe / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	760szt
	Waga z rozkroju i z wykurczem	Weight	960g - (300g/m2)
	'+% Odpadu	Scrap %	5%
WZÓR PIKOWANIA QUILTING	Linia nr	Line number	MN6 1070a PINSONIC
	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	760 szt
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	NG - 27,00 mb ND - 18,00 mb
SZYCIE I WYKONCZENIE	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	wykończenie -pinsonic
LAMOWKA (SZNUREK) BINDING	Zużycie lamówki w metrach bieżących	Usage in linear metre without scrap	
	+ % Odpadu	Scrap %	
	Nici -Zużycie w metrach bieżących		
NAPPY	Wydajność na 1 zmianę		
	Napy w szt		
PACKAGING	Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókno) / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	rolowanie automat
	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Rolowanie / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
			karton zbiorczy shipepr 80x60x100cm
OPIS DODATKOWY ADDITIONAL DESCRIPTION			waga koldry na gotowo
			160x200 460g waga wypełnienia - 960g
			waga : min - 1350g max - 1420g