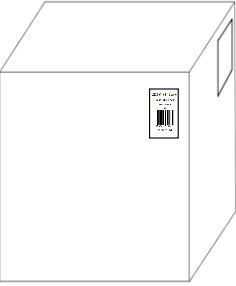
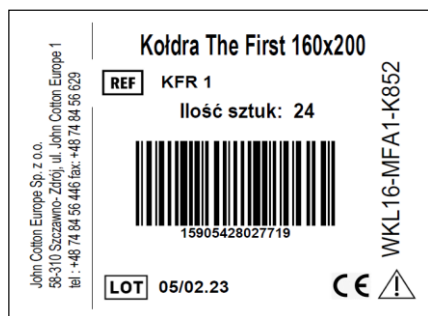


KARTA PRODUKTU

K852

data opracowania:		Karta opracowana przez:				INFORMACJE DODATKOWE / ZDJĘCIA PRODUKTU	
2023-02-01		Alicja Kubik					
Klient / Kraj dostawy		KOŁDRA THE FIRST 160x200 rozmiar max 160x200cm (+0/-1cm) waga : min - 1040g max -1090g WKL16-MFA1-K852 5905428027712 REF KFR 1 MICROFIBRA BIAŁA 70g/m²-szer.tkaniny 220cm SMF22-A1-01 WŁÓKNO POLIESTROWE REGENERAT 640G KANAL prosto					
Nazwa produktu							
Rozmiar							
Rozmiar w tolerancji							
Waga gotowej kołdry							
Kod magazynowy / indeks produktu							
Kod kreskowy EAN							
Nr Artykułu klienta/Nr modelu / REF							
Opis materiału / szerokość							
Waga i rodzaj wypełnienia							
Wzór pikowania							
Linia i maszyna		PINSONIC					
Przepakowanie wyrobu							
indeks wyrobu		160x200 The First / prasa		WKL16-MFA1-K795			
PRZEPAKOWANIE							
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE				KOŁDRA THE FIRST 160x200  5 9 0 5 4 2 8 0 2 7 7 1 2 WKL16-MFA1-K852		SPAKOWANY PRODUKT	
NALEPKA KODOWA		NALEPKA kodowa z nazwą produktu i rozmiarem naklejona na worek					
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE						Karton oklejony ETYKIETAMI NA PALECIE	
Etykieta informacyjna		etykieta zbiorcza na karton		2 szt. z kodem zbiorczym 15905428027719			
Opakowanie zbiorcze		Pół-shipper 80x60x100 cm		etykieta zbiorcza na 2 sąsiadujące strony kartonu			
TRANSPORT/ Paletowanie		ilość szt. w kartonie		24			
		ilość kartonów na palecie		1			
		pół-paletka		SPD80-60			
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU							
Kołdry sprasowane w workach wypakowujemy i naklejamy nalepkę kodową na każdy worek. Pakujemy zbiorczo do pół-shipper'a. DEKIEL PRZYKRYWAJĄCY KARTON POWINIEN BYĆ DOKLEJONY DO KARTONU TAŚMĄ KLEJĄCĄ .							

etykieta zbiorcza na karton



nalepka z kodem kreskowy, rozmiarem i nazwą produktu



KARTA PRODUKTU KOLDRA/ PRODUCT SPECIFICATION		Nr	K795
			160x200
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM		OPRACOWANE przez /PREPARED by	ZATWIERDZONE przez / APPROVED by
/date/	/signature/	/signature/	KOŁDRA THE FIRST
	E.Sajko		
PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	
TKANINA WIERZCHNIA FABRIC TOP	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
TKANINA SPODNIA FABRIC BOTTOM	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
TKANINA WEWNĘTRZNA COROVIN	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
KROJENIE CUTTING	Linia nr	Line number	
	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	
ZGRZEBLANIE (WYPEŁNIENIE CARDING (FIBRE)	Linia nr	Line number	
	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	
	Waga z rozkroju i z wykurczem	Weight	
	+% Odpadu	Scrap %	
WZÓR PIKOWANIA QUILTING	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	
	Linia nr	Line number	
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	
KROJENIE (PK) CUTTING	Linia nr	Line number	
	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	
SZYCIE I WYKONCZENIE BINDING	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	
	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	
	Napy w szt		
LAMOWKA (SZNUREK) BINDING	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
	+ % Odpadu	Scrap %	
PACKAGING	Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókno) / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	kx24
	Rolowanie / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
OPIS DODATKOWY ADDITIONAL DESCRIPTION			waga gotowej koldry 160x200 - 450g 640g waga : min - 1040g max -1090g