

wszywka pielęgnacyjna

SWE3860AM

★ ★ ★ ★ ★
PULLMAN®
MATRATZENTOPPER
160 x 200 cm

Bezug / Cover / Enveloppe
100% Polyester

Füllung / Filling / Garnissage
100% Polyester

Kern / Core / Rembourrage
100% Polyurethan



Hersteller: / Producer: / Fabricant:
John Cotton Europe Sp. z o. o.
ul. John Cotton Europe 1
58-310 Szczawno-Zdrój, Polen
cs@johncotton.eu



etykieta zbiorcza na paletę

WNM16-MFA1-E3860AM

160x200 cm



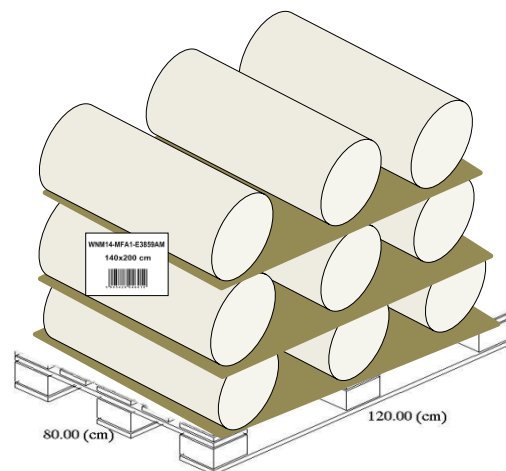
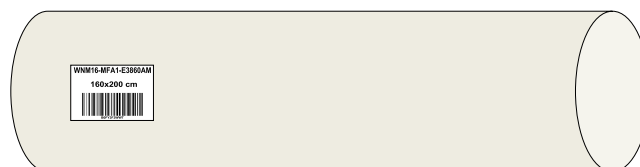
naklejka informacyjna

WNM16-MFA1-E3860AM

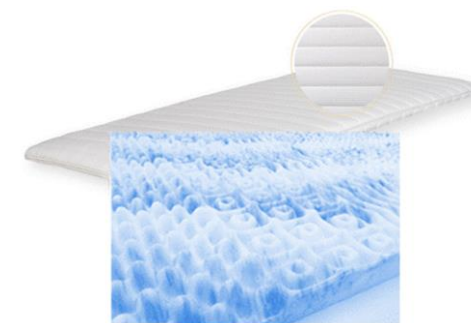
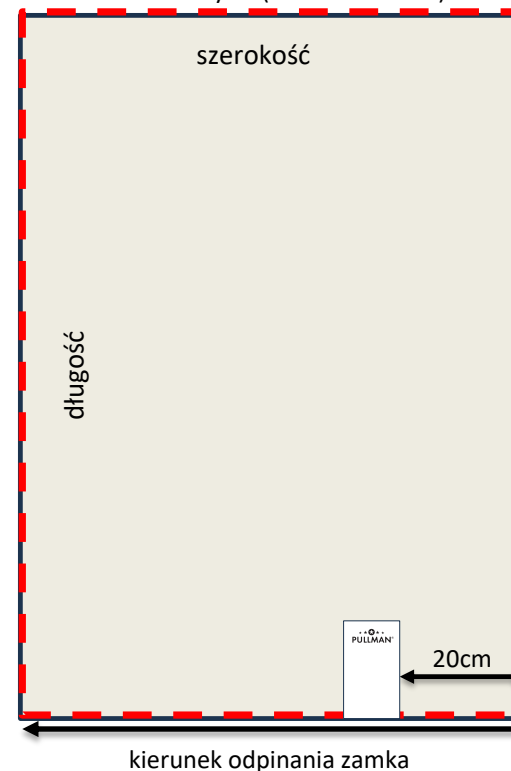
160x200 cm



B0FY3F3WWT



schemat szycia (zamek z 3 stron)



KARTA PRODUKTU / PRODUCT SPECIFICATION			E3860AM
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM		OPRACOWANE przez /PREPARED by	160x200/6cm
/date/	/signature/	/signature/	
Data : 16.10.2025	Ewelina Sajko		Topper pikowany - MICROFIBRA 90g/m2 - OWATA100g - FLIZELINA 35g
			spodnia strona toppera - tkanina antypoślizgowa / zamek z trzech stron
TKANINA WIERZCHNIA FABRIC TOP	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	1,78mb / szt szer. TKANINY - 240cm (fizycznie tkanina musi mieć nie mniej niż 225cm)
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju) - wierzch	Panel size	135cm x 215cm z wykurczem
OWATA WADDING	Linia nr	Line number	OWATA KUPOWANA 100g/m2
	Owata - Zużycie w metrach bieżących	Wadding - Usage in linear metre	1,78 mb / szt owata - 240cm
	Waga z rozkroju i z wykurczem	Weight	
	+% Odpadu	Scrap %	5%
TKANINA WEWNĘTRZNA COROVIN	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	1,78 mb / szt - FLIZELINA - 240 cm szer
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju) - wierzch	Panel size	
WZÓR PIKOWANIA QUILTING	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	410szt 750mb
	Linia nr	Line number	Q1 - KANAŁ PROSTO co 10cm
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre	NG - 57,00mb ND - 69.00 mb
TKANINA SPODNIA FABRIC BOTTOM	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	1,63mb (tkanina antypoślizgowa)
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	143x203cm
KROJENIE	Wydajność na 1 zmianę		300szt / 1 os (lagowanie/ krojenie - 2 osoby)
CUTTING	+ % Odpadu		5%
SZYCIE - PADÓW	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	90 szt - szycie toppera overlock 5cio nitkowy, zamek z 3-ch stron
SEWING	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	
ZUŻYCIE NICI BINDING	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	333mb - zużycie nici / overlock 5 nitek
	+ % Odpadu	Scrap %	
TAŚMA ZAMKOWA ZIPPER	Zużycie szt / długość bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	5,25 mb - taśma zamkowa + suwak do taśmy zamkowej
	+ % Odpadu	Scrap %	2%
PAKOWANIE PACKAGING	Ubieranie / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	90szt / 1os - ubieranie materacy : (pokrowiec + pianka - ubierają 2 OSOBY)
	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Rolowanie / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	160szt /1os - rolowanie TEKNOMAC, (obsługa maszyny 3 osoby)
OPIS DODATKOWY ADDITIONAL DESCRIPTION			waga gotowej nakładki
			xxxg - pokrowiec
			xxxg - pianka
			waga : min - xxxg max - xxxg