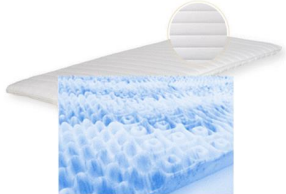
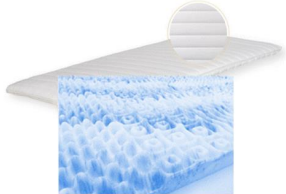
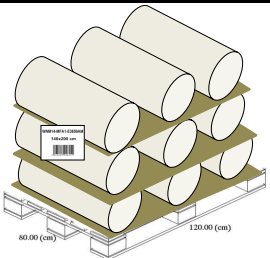


KARTA PRODUKTU		E3857AM			
data opracowania:	Karta opracowana przez:			INFORMACJE DODATKOWE / ZDJĘCIA PRODUKTU	
16.10.2025	Dział Rozwoju Produktu				
Klient / Kraj dostawy	AMAZON Topper Pullman 90x200/6cm szer. (+1cm/-2cm), dł (+0cm/-3cm) wys (+/- 0,5 cm) waga : min - xxxg max - xxxg WNM90-MFA1-E3857AM 5905428045990 B0FY3CWGR5				
Nazwa produktu					
Rozmiar					
Rozmiar w tolerancji					
Waga gotowej koldry					
Kod magazynowy/indeks produktu					
Kod kreskowy EAN					
Nr Artykułu klienta / ASIN					
Opis pikowanki/rodzaj wypełnienia	PM90-MFA1-E3857PIK MICROFIBRA BIAŁA 90g/m² - szer. tkaniny 240cm + flizelina 40g/m² - szer. 240cm SMF24-A1-02 + SWP24-A1-40 owata 100gsm SOW24-100				
Wzór pikowania	kanał PROSTO co 10cm				
Tkanina spodnia (do szycia)	antypoślizgowa Anti-slip Q46 Viola SPE21-A1-VIOLA				
Linia i maszyna	Q1 / POS_SZW / pakowanie (Teknomac)				
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU				WSZYWKA	
overlock 5 nitkowy + zamek <u>biały</u> z trzech stron po dwóch krótszych stronach i jednej długiej					
Wszywka pielęgnacyjna	wg projektu, wszyta pod zamkiem wewnątrz pokrowca (schemat szycia dostępny w osobnej zakładce)				
UBIERANIE					
Pokrowiec	PM90-MFA1-E3857-SZ				
Pianka	Pianka poliuretanowa N3038, 7-strefowa, biało-niebieski marmurek SFO090x200x6				
PAKOWANIE JEDNOSTKOWE - ROLOWANIE					
Opakowanie jednostkowe	Folia	Górna rolka: folia termokurczliwa (grubość folii min 0,1mm) ze znakami recyklingu SFTA23-10	Dolna rolka: folia termokurczliwa (grubość folii min 0,1mm) BEZ NADRUKU SFTA23-10-BN		
Zamknięcie	Zgrzew – konieczność dostosowania listw zgrzewających				
Etykieta	Naklejka informacyjna z kodem ASIN B0FY3CWGR5 i indeksem WG				
PAKOWANIE ZBIORCZE					
Etykieta zbiorcza	sposób pakowania:	Przekładki pomiędzy warstwy (zaczynając od spodu palety, na wierzch nie dajemy)	WNM90-MFA1-E3857AM		
	ile sztuk na palecie?	9	90x200 cm		
	etykieta zbiorcza	z naszym kodem EAN i indeksem WG			
	EURO		RYSUNEK POGLĄDOWY →		
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU					
SZYCIE: Pokrowiec odszyty na 5-cio nitkowym overlocku. Zamek wszyty z trzech stron, jeden długi bok zaszyty na 5-cio nitkowym overlocku. Wysokość odszycia rogów 6cm na gotowo (7cm na lewej stronie, mierząc po ściegu łańcuszkowym). Wszywka pielęgnacyjna wszyta od wewnątrz pokrowca, ok. 20 cm od krawędzi (początku taśmy zamkowej). Na spód pokrowca tkanina antypoślizgowa UBIERANIE: Piankę układamy w pokrowcu tak, aby płaska część piany skierowana była w stronę części antypoślizgowej pokrowca (spód), a wytłaczana w stronę mikrofibry - pikowanki (wierzch). ROLOWANIE: Materaca nie składamy na pół do rolowania - układamy stroną antypoślizgową na wierzchu. !UWAGA! Konieczność dostosowania listw zgrzewających. Zrolowane nakładki pakowane na paletę wg schematu					

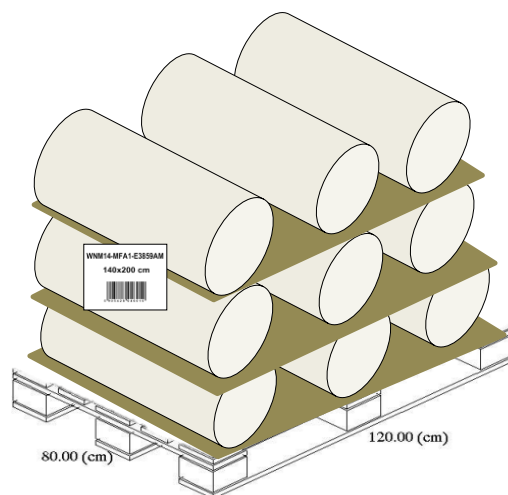
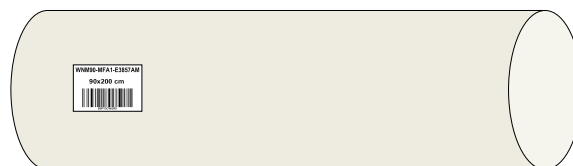
wszywka pielęgnacyjna



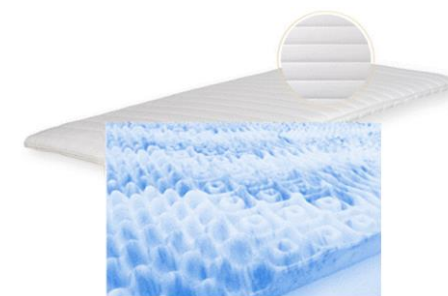
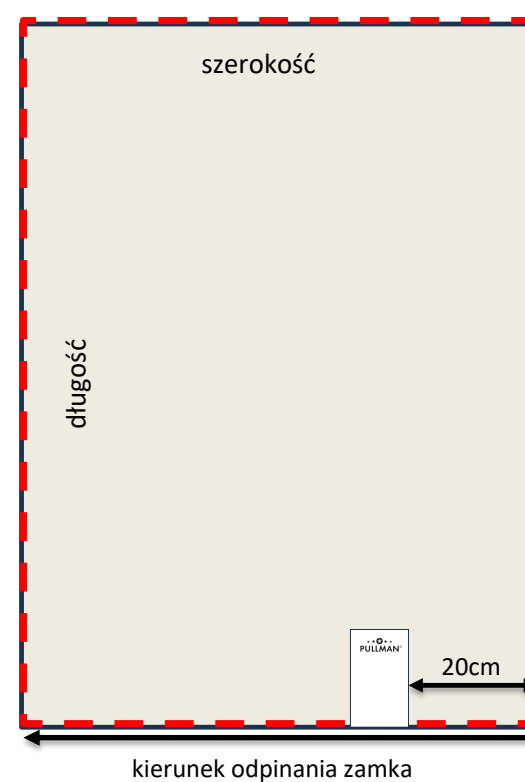
etykieta zbiorcza na karton



naklejka informacyjna



schemat szycia (zamek z 3 stron)



KARTA PRODUKTU / PRODUCT SPECIFICATION			E3857AM
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM		OPRACOWANE przez /PREPARED by	ZATWIERDZONE przez / APPROVED by
/date/		/signature/	/signature/
Data : 16.10.2025		Ewelina Sajko	
TKANINA WIERZCHNIA FABRIC TOP	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	1,08mb / szt szer. TKANINY - 240cm (fizycznie tkanina musi mieć nie mniej niż 225cm)
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju) - wierzch	Panel size	105cm x 215cm z wykurczem
OWATA WADDING	Linia nr	Line number	OWATA KUPOWANA 100g/m2
	Owata - Zużycie w metrach bieżących	Wadding - Usage in linear metre	1,08 mb / szt owata - 240cm
	Waga z rozkroju i z wykurczem	Weight	
	+% Odpadu	Scrap %	5%
TKANINA WEWNĘTRZNA COROVIN	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	1,08 mb / szt - FLIZELINA - 240 cm szer
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju) - wierzch	Panel size	
WZÓR PIKOWANIA QUILTING	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	690szt 750mb
	Linia nr	Line number	Q1 - KANAŁ PROSTO co 10cm
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre	NG - 34,00mb ND - 41.00 mb
TKANINA SPODNIA FABRIC BOTTOM	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	0,93mb (tkanina antypoślizgowa)
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	93x203cm
KROJENIE	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	380szt / 1 os (lagowanie/ krojenie - 2 osoby)
CUTTING	+ % Odpadu	Scrap %	5%
SZYCIE - PADÓW	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	100 szt - szycie toppera overlock 5cio nitkowy, zamek z 3-ch stron
SEWING	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	
ZUŻYCIE NICI BINDING	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	259mb - zużycie nici / overlock 5 nitek
	+ % Odpadu	Scrap %	
TAŚMA ZAMKOWA ZIPPER	Zużycie szt / długość bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	3,85 mb - taśma zamkowa + suwak do taśmy zamkowej
	+ % Odpadu	Scrap %	2%
PAKOWANIE PACKAGING	Ubieranie / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	100szt / 1os - ubieranie materacy : (pokrowiec + pianka - ubierają 2 OSOBY)
	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Rolowanie / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	160szt /1os - rolowanie TEKNOMAC, (obsługa maszyny 3 osoby)
OPIS DODATKOWY ADDITIONAL DESCRIPTION			waga gotowej nakładki
			xxxg - pokrowiec
			xxxg - pianka
			waga : min - xxxg max - xxxg