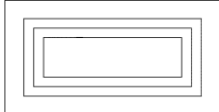
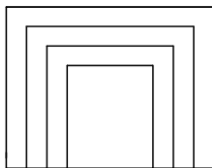


KARTA PRODUKTU		E3691
data opracowania:	Karta opracowana przez:	
03.07.2025	Dział Rozwoju Produktu	
Klient / Kraj dostawy	STILLER DeckenSet Stiller.Weg 85x160 + 55x65 rozmiar max 85x160cm (+0/-1cm) min 570g - max. 600g WKP85-MFA1-E3691 5905428043620 MKROFIBRA BIAŁA 72g/m² - szer. 220 cm SMF22-A1-01-L FLIZELINA 40g/m² - szer. 220cm SWP22-A1-40 WŁÓKNO POLIESTROWE REGENERAT 300g/m² SPS64-BR 410g RAMKA KANAŁ PROSTY  OPTRON	
Nazwa produktu		
Rozmiar		
Rozmiar w tolerancji		
Waga gotowego wyrobu		
Kod magazynowy/indeks produktu		
Kod kreskowy EAN		
Opis materiału/szerokość		
Waga i rodzaj wypełnienia		
Wzór pikowania		
Linia i maszyna		
SZYCIE I WYKONCZENIE PRODUKTU		
ŁAMOWANIE RĘCZNE - ŁAMÓWKA MIKROFIBRA BIAŁA		
Wszywka pielęgnacyjna	brak	
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE		OPAKOWANIE
Opakowanie jednostkowe	worek 700x1100	STILLER. EINE BETTDECKE. NUR STILLER. 
Zamknięcie	prasa	
Etykieta informacyjna	naklejka na worek z logo	
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE		Karton oklejony ETYKIETAMI
Opakowanie zbiorcze	karton bez logo 80x40x55	etykieta zbiorcza z 2 sąsiadujących stron kartonu
TRANSPORT/ Paletowanie	ilość szt. w kartonie	10
	ilość kartonów na palecie	8
	EURO	
		stiller.weg 85x160 + 55x65 cm  5905428043620 10 Stück
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU		
Kołdra lamowana ręcznie, bez wszywek. Pakowana do worka razem z poszewką - na środek kołdry kładziemy poszewkę i zakładamy na nią dwie części kołdry.		
!UWAGA! KOŁDRA MUSI BYĆ ZAPAKOWANA MIKROFIBRA DO ZEWNATRZ		
Worek musi zostać nakłuty, nadmiar folii musi być odcięty - niedopuszczalny jest jakikolwiek defekt.		

KARTA PRODUKTU		PP55-MFA1-E3640		
data opracowania:	Karta opracowana przez:		INFORMACJE DODATKOWE ZDJĘCIA PRODUKTU	
28.05.2025	Dział Rozwoju Produktu			
Klient / Kraj dostawy	STILLER Pillow Stiller.Weg 55x65 cm rozmiar max 55x65cm (+0/-1cm) 95g [-5%;+0%] 100g PP55-MFA1-E3640 MKROFIBRA BIAŁA 72g/m² - szer. 220 cm SMF22-A1-01-L FLIZELINA 40g/m² - szer. 220cm SWP22-A1-40 Flis do pikowanki 100g/m² SPS64-BR RAMKA KANAŁ PROSTY 			
Nazwa produktu				
Rozmiar				
Rozmiar w tolerancji				
Waga gotowego wyrobu				
Kod magazynowy/indeks produktu				
Opis materiału/szerokość				
Linia i maszyna	OPTRON			
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU				
Poszewka szyta na overlocku 3 i 5 nitkowym				
obszywanie pikowanki	1 bok / dół, obszywany overlockiem 3-nitkowym			
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU	szycie poszewki overlockiem 5-nitkowym, spodnia flizelina doszywana z 7cm zakładką do środka przy wlocie poszewki			
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU				
Poszewka z jednym bokiem otwartym (65cm) - po jednej stronie pikowanka, po drugiej gładka flizelina 40g/m ² z zakładką 7cm przy wlocie				

Naklejka na worek

STILLER.
EINE BETTDECKE. NUR STILLER.



Etykieta na karton

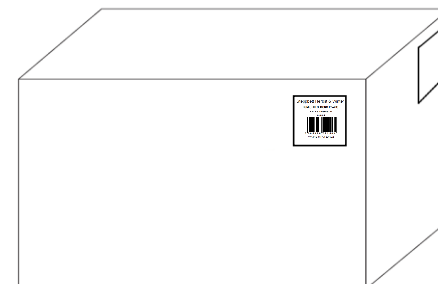
stiller.weg

85x160 + 55x65 cm



5905428043620

10 stück



KARTA PRODUKTU / PRODUCT SPECIFICATION			E3691
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM	OPRACOWANE przez /PREPARED by	ZATWIERDZONE przez / APPROVED by	DeckenSet Stiller.Weg
			85x160 + 55x65
/date/	/signature/	/signature/	
PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	
TKANINA WIERZCHNIA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	0,88 m mikrofibr 72gsm
FABRIC TOP	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
TKANINA SPODNIA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	0,88 m flizelina 40gsm
FABRIC BOTTOM	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
TKANINA WEWNĘTRZNA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
COROVIN	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
KROJENIE	Linia nr	Line number	KROJ
CUTTING	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	600 szt.
ZGRZEBLANIE	Linia nr	Line number	OPTRON
CARDING	Waga flisa z rozkroju i z wykrojem	Weight in kg	410g
	+% Odpadu	Scrap %	6%
	Zgrzeblanie - wydajność na 1 zmianę	Carding - speed per 1 shift	
WZÓR PIKOWANIA	Linia nr	Line number	Ramki Kanał Prosty
QUILTING	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	540szt.
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre	PIKOWANIE NG- 24 mb ND-24 mb
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre	
SZYCIE	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	500szt. / os
BINDING	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	22mb - nici
	Zużycie w metrach bieżących zamka	Usage in linear metre zip	
ZASZYWANIE (SEWING)	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	
LAMOWKA / SZNUREK	Zużycie w metrach bieżących	Usage in linear metre	5,4 mb - zużycie lamówki
BINDING	+ % Odpadu	Scrap %	2%
PAKOWANIE	Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókno) / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	WOREK
PACKAGING	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	PRASA
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	szt
	Worek/prasowanie/karton	Current Speed per 1 person / shift	800x600x500
OPIS DODATKOWY	WAGA PANELA PO SPIKOWANIU		waga gotowej koldry
ADDITIONAL DESCRIPTION	1150g - 1200g		tkanina - 100g
			flizelina - 60g
			wypełnienie - 410g
	SPRAWDZIĆ PO SPIKOWANIU CZY Z PRZED LAMOWANIEM WYJDZIE PRAWIDŁOWA WAGA GOTOWEJ KOLDRY		550g [-5%/+0%] 570g

KARTA PRODUKTU / PRODUCT SPECIFICATION			PP55-MFA1-E3640
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM	OPRACOWANE przez /PREPARED by	ZATWIERDZONE przez / APPROVED by	Pillow Stiller.Weg 55x65 cm
/date/	/signature/	/signature/	
PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	PP55-MFA1-E3640
TKANINA WIERZCHNIA FABRIC TOP	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	0,24mb mikrofibra
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
TKANINA SPODNIA FABRIC BOTTOM	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	0,24 m flizelina 40gsm
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
TKANINA WEWNĘTRZNA COROVIN	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	0,22 m flizelina 40gsm
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	73x68cm - KROJOWNIA
ZGRZEBLANIE (WYPEŁNIENIE) CARDING (FIBRE)	Linia nr	Line number	OPTRON
	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	540szt. / os
	Waga z rozkroju i z wykurczem	Weight	50g (100g/m2)
	+ % Odpadu	Scrap %	8%
WZÓR PIKOWANIA QUILTING	Linia nr	Current Speed per 1 shift	Ramka FALA
	Wydajność na 1 zmianę	Line number	540szt.
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre	NG - 10 mb; ND - 10 mb
	+ % Odpadu	Scrap %	
SZYCIE I WYKONCZENIE BINDING	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	
	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	67 mb szycie poszewki
		Usage in linear metre	
PAKOWANIE PACKAGING	Pakowanie do worka i supera/ 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	szt, os/ czyszczenie i pakowanie w worek
	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Rolowanie / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
OPIS DODATKOWY ADDITIONAL DESCRIPTION	WAGA PRZED ŁAMOWANIEM - rama poszewek		Waga gotowej poszewki
	WAGA PANELA PO SPIKOWANIU - 9 szt POSZEWEK - 1250g -1300g		Waga tkaniny 30g
	SPRAWDZIĆ PO SPIKOWANIU CZY Z WAGI PRZED ŁAMOWANIEM WYJDZIE PRAWDŁOWA WAGA GOTOWEJ KOŁDRY		Waga flizeliny 2x 15g = 30g
			Waga flisa 40g
			95g [-5%;+0%] 100g