

KARTA PRODUKTU			E3350OS	BELGIA ONL
data opracowania:		Karta opracowana przez:		
25.11.2024		Dział Rozwoju Produktu		INFORMACJE DODATKOWE ZDJĘCIA PRODUKTU
Klient / Kraj dostawy	LIDL John Cotton Steppbett Supersoft 220x240 cm rozmiar max 220x240cm (+0/-1cm) waga : min 2650g max 2790g WKT22-MFA1-E3350OS 5905428041251 505517_2410 MIG: M27N5EYU8 MICROFIBRA BIAŁA 90g/m ² -szer.tkaniny 240cm WŁÓKNO POLIESTROWE REGENERAT 1840G CEBULKA 			
Nazwa produktu				
Rozmiar				
Rozmiar w tolerancji				
Waga gotowego wyrobu				
Kod magazynowy/indeks produktu				
Kod kreskowy EAN				
Nr Artykułu klienta				
Certyfikat OEKO-TEX®				
Opis materiału / szerokość				
Waga i rodzaj wypełnienia				
Wzór pikowania				
Linia i maszyna	SQUARE CORNER			
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU				WSZYWKA
WYKOŃCZENIE AUTOMATYCZNE - PINSONICZNE				
Wszywka pielęgnacyjna	wszywka pielęgnacyjna wg projektu			
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE				OPAKOWANIE
Opakowanie jednostkowe	worek z nakłuciami 80x100cm, prasa		(jeśli nie ma nakłuć) NAKŁUWAMY WOREK I ODCINAMY NADMIAR FOLII	
Etykieta informacyjna	ETYKIETA A3			
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE				Karton oklejony ETYKIETAMI
Opakowanie zbiorcze	etykieta zbiorcza, naklejana po prawej stronie, na każdym boku kartonu			 
	karton 800x600x400			
TRANSPORT/ Paletowanie	ilość szt. w kartonie	4		
	ilość kartonów na palecie	10		
	CHEP			
Dodatkowa etykieta na paletę z kodem 15905428041258				
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU				
Kołdra pakowana do worka Z ETYKIETĄ Sprasowane poduszki wkładamy etykietami do spodu, żeby nie pognieść ich przy zamykaniu kartonu. ETYKIETY ZBIORCZE WG PROJEKTU - 4 NA KARTON				

wszywka pielęgnacyjna



etykieta informacyjna



sposób pakowania do kartonu



NAKLEJKA NA PALETĘ

WKT22-MFA1-E3350OS



etykieta zbiorcza

↑↑

Ober/Top

↑↑

Logistics info

OS_BE

WKT22-MFA1-E3350OS

505517_2410

John Cotton Duvet

4 pcs

Size/ Model: 240x220 cm

N.w: 11,52 KG

G.w: 13,11 KG

Measurement: 80x60x40 cm

5905428041251



KARTA PRODUKTU / PRODUCT SPECIFICATION			E3350OS	
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM		OPRACOWANE przez /PREPARED by	John Cotton Steppbett Supersoft	
/date/		/signature/	220x240 cm	
PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	MIKROFIBRA BIAŁA MIG	
TKANINA WIERZCHNIA FABRIC TOP	Zużycie w metrach bieżących bez odpadów	Usage in linear metre without scrap	5,24mb	
	+ % Odpadu	Scrap %	5%	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	2 x 262 x 240cm tkanina 240cm	
TKANINA SPODNIA FABRIC BOTTOM	Zużycie w metrach bieżących bez odpadów	Usage in linear metre without scrap		
	+ % Odpadu	Scrap %		
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size		
TKANINA WEWNĘTRZNA COROVIN	Zużycie w metrach bieżących bez odpadów	Usage in linear metre without scrap		
	+ % Odpadu	Scrap %		
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size		
KROJENIE CUTTING	Linia nr	Line number		
	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift		
	Linia nr	Line number	SQUCOR - MN SquareCorner	
ZGRZEBLANIE CARDING	Waga flisa z rozkroju i z wykrojem	Weight in kg		
	Zgrzeblanie - wydajność na 1 zmianę	Carding - speed per 1 shift	1840g wypełnienie	
	+ % Odpadu	Scrap %	8%	
WZÓR PIKOWANIA QUILTING	Linia nr	Line number	MN5 - 1080	
	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	620szt	
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre	75mb NG	
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre	51mb ND	
SZYCIE BINDING	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift		
	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	74mb - łańcuszek	
	Zużycie w metrach bieżących LAMOWKA	Usage in linear metre zip		
LAMOWKA / SZNUREK BINDING	Zużycie w metrach bieżących	Usage in linear metre	11,18mb	
	+ % Odpadu	Scrap %	6%	
PAKOWANIE PACKAGING	Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókna) / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	270 szt worek, etykiety zgodnie z kartą	
	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift		
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift		
	Worek/prasowanie/karton	Current Speed per 1 person / shift	540 szt	
OPIS DODATKOWY ADDITIONAL DESCRIPTION			950g waga tkaniny	
			1840g wypełnienie	
			waga : min 2650g max 2790g	