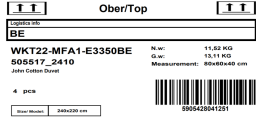
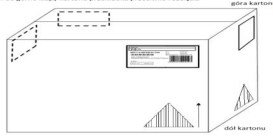
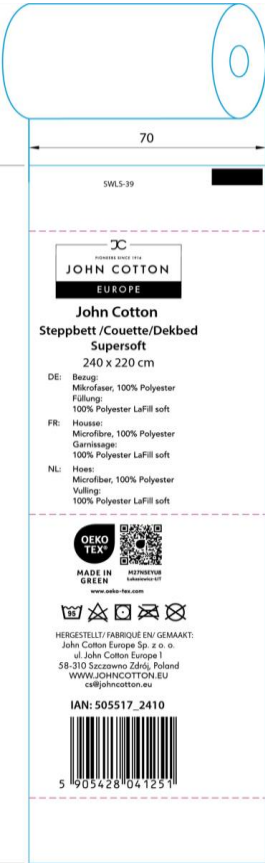


KARTA PRODUKTU			E3350BE	BELGIA
data opracowania:		Karta opracowana przez:		
25.11.2024		Dział Rozwoju Produktu		INFORMACJE DODATKOWE ZDJĘCIA PRODUKTU
Klient / Kraj dostawy	LIDL John Cotton Steppbett Supersoft 220x240 cm rozmiar max 220x200cm (+0/-1cm) waga : min 2660g max 2790g WKT22-MFA1-E3350BE 5905428041251 505517_2410 MIG: M27N5EYU8 MICROFIBRA BIAŁA 90g/m²-szer.tkaniny 240cm WŁÓKNO POLIESTROWE REGENERAT 1840G CEBULKA  SQUARE CORNER			
Nazwa produktu				
Rozmiar				
Rozmiar w tolerancji				
Waga gotowego wyrobu				
Kod magazynowy/indeks produktu				
Kod kreskowy EAN				
Nr Artykułu klienta				
Certyfikat OEKO-TEX®				
Opis materiału / szerokość				
Waga i rodzaj wypełnienia				
Wzór pikowania				
Linia i maszyna				
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU				WSZYWKA
WYKOŃCZENIE AUTOMATYCZNE - PINSONICZNE				
Wszywka pielęgnacyjna	wszywka pielęgnacyjna wg projektu			
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE				OPAKOWANIE
Opakowanie jednostkowe	worek z nakłuciami 80x100cm, prasa		(jeśli nie ma nakłuć) NAKŁUWAMY WOREK I ODCINAMY NADMIAR FOLII	
Etykieta informacyjna	ETYKIETA A3			
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE				Karton oklejony ETYKIETAMI
Opakowanie zbiorcze	etykieta zbiorcza, naklejana po prawej stronie, na każdym boku kartonu			 
	karton 800x600x400			
TRANSPORT/ Paletowanie	ilość szt. w kartonie	4		
	ilość kartonów na palecie	10		
	CHEP			
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU				
Kołdra pakowana do worka Z ETYKIETĄ Sprasowane poduszki wkładamy etykietami do spodu, żeby nie pognieść ich przy zamykaniu kartonu. ETYKIETY ZBIORCZE WG PROJEKTU - 4 NA KARTON				

wszywka pielęgnacyjna



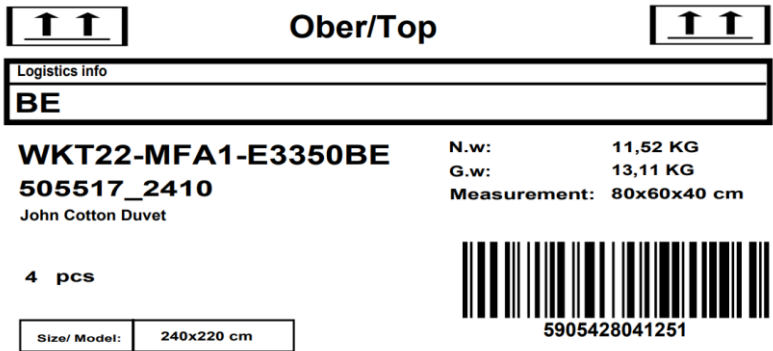
etykieta informacyjna



sposób pakowania do kartonu



etykieta zbiorcza



KARTA PRODUKTU / PRODUCT SPECIFICATION			E3350BE	
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM /date/	OPRACOWANE przez /PREPARED by /signature/	ZATWIERDZONE przez / APPROVED by /signature/	John Cotton Steppbett Supersoft	
			220x240 cm	
PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	MIKROFIBRA BIAŁA MIG	
TKANINA WIERZCHNIA FABRIC TOP	Zużycie w metrach bieżących bez o	Usage in linear metre without scrap	5,24mb	
	+ % Odpadu	Scrap %	5%	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	2 x 262 x 240cm	tkanina 240cm
TKANINA SPODNIA FABRIC BOTTOM	Zużycie w metrach bieżących bez o	Usage in linear metre without scrap		
	+ % Odpadu	Scrap %		
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size		
TKANINA WEWNĘTRZNA COROVIN	Zużycie w metrach bieżących bez o	Usage in linear metre without scrap		
	+ % Odpadu	Scrap %		
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size		
KROJENIE CUTTING	Linia nr	Line number		
	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift		
	Linia nr	Line number	SQUCOR - MN SquareCorner	
ZGRZEBLANIE CARDING	Waga flisa z rozkroju i z wykrojem	Weight in kg		
	Zgrzeblanie - wydajność na 1 zmianę	Carding - speed per 1 shift	1840g wypełnienie	
	+ % Odpadu	Scrap %	8%	
WZÓR PIKOWANIA QUILTING	Linia nr	Line number	MN5 - 1080	
	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	540szt	
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre	75mb NG	
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre	51mb ND	
SZYCIE BINDING	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift		
	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	74mb - łańcuszek	
	Zużycie w metrach bieżących LAMOWKA	Usage in linear metre zip		
LAMOWKA / SZNUREK BINDING	Zużycie w metrach bieżących	Usage in linear metre	11,18mb	
	+ % Odpadu	Scrap %	6%	
PAKOWANIE PACKAGING	Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókno) / 1	Current Speed per 1 person / shift	270 szt worek, etykiety zgodnie z kartą	
	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift		
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift		
	Worek/prasowanie/karton	Current Speed per 1 person / shift	540 szt	
OPIS DODATKOWY ADDITIONAL DESCRIPTION			950g waga tkaniny 1840g wypełnienie waga : min 2660g max 2790g	