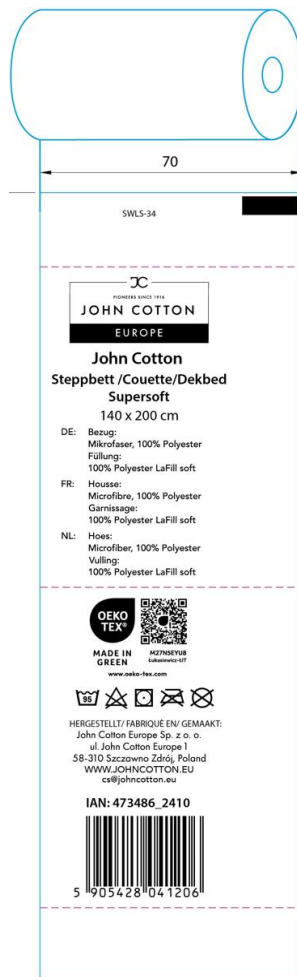


KARTA PRODUKTU		E3345BE	
data opracowania:	Karta opracowana przez:		
22.11.2024	Dział Rozwoju Produktu	BE	INFORMACJE DODATKOWE ZDJĘCIA PRODUKTU
Klient / Kraj dostawy	LIDL John Cotton Steppbett Supersoft 140x200 rozmiar max 140x200cm (+0/-1cm) waga : min - 1420g max - 1490g WKT14-MFA1-E3345BE 5905428041206 473486_2410 MIG: M27N5EYU8 MICROFIBRA BIAŁA 90g/m²-szer.tkaniny 220cm SMF22-A1-02 WŁÓKNO POLIESTROWE REGENERAT 980g CEBULKA		
Nazwa produktu			
Rozmiar			
Rozmiar w tolerancji			
Waga gotowego wyrobu			
Kod magazynowy/indeks produktu			
Kod kreskowy EAN			
Nr Artykułu klienta			
Certyfikat OEKO-TEX®			
Opis materiału / szerokość			
Waga i rodzaj wypełnienia			
Wzór pikowania			
Linia i maszyna	SQUARE CORNER		
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU			WSZYWKA
LAMOWANIE AUTOMATYCZNE			
Wszywka pielęgnacyjna	nylonowa wszywka na rolce, z logo JCE		
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE			ETYKIETA
Opakowanie jednostkowe	worek 50x75 cm, prasa	NAKŁUWAMY WOREK I ODCINAMY NADMIAR FOLII	
Etykieta informacyjna	ETYKIETA A3		
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE			Karton oklejony ETYKIETAMI
Opakowanie zbiorcze	etykieta zbiorcza, naklejana po prawej stronie, na każdym boku kartonu	karton 40x60x50cm	
TRANSPORT/ Paletowanie	ilość szt. w kartonie	4	
	ilość kartonów na palecie	16	
	CHEP		
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU			
Kołdra pakowana do worka Z ETYKIETĄ Sprasowane poduszki wkładamy etykietami do spodu, żeby nie pognieść ich przy zamykaniu kartonu. ETYKIETY ZBIORCZE WG PROJEKTU - 4 NA KARTON			

WSZYWK



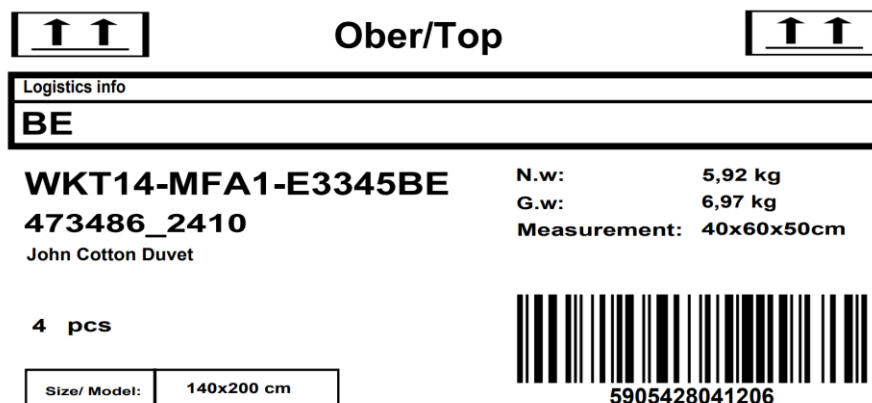
ETYKIETA INFORMACYJNA



sposób pakowania



ETYKIETA NA KARTON



KARTA PRODUKTU / PRODUCT SPECIFICATION			E3345BE	
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM		OPRACOWANE przez /PREPARED by	ZATWIERDZONE przez / APPROVED by	
/date/		/signature/	/signature/	
			John Cotton Steppbett Supersoft	
			140x200	
PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG		
TKANINA WIERZCHNIA FABRIC TOP	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	3,16 mb MIKROFIBRA BIAŁA szer 220cm 90g/m2	
	+ % Odpadu	Scrap %	5%	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	2 x158 x220cm	
TKANINA SPODNIA FABRIC BOTTOM	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap		
	+ % Odpadu	Scrap %		
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size		
ZGRZEBLANIE CARDING	Linia nr	Line number	SQUCOR - 1080 Square corner	
	Waga flisa z rozkroju i z wykrojem	Weight in kg	980g	
	+% Odpadu	Scrap %	6%	
	Zgrzeblanie - wydajność na 1 zmianę	Carding - speed per 1 shift	910 szt	
WZÓR PIKOWANIA QUILTING	Linia nr	Line number	SQUCOR - 1080 Square corner CEBULKA	
	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift		
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre	PIKOWANIE - NG- 45,00 mb SNP75-A2 ND -29.00 mb SND180-A2	
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre		
SZYCIE BINDING	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	Square Corner - ROGI PROSTO	
	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	58 mb SNP75-A2	
	Zużycie w metrach bieżących zamka	Usage in linear metre zip		
LAMOWKA / SZNUREK BINDING	Zużycie w metrach bieżących	Usage in linear metre	8,68mb	
	+ % Odpadu	Scrap %	6%	
PAKOWANIE PACKAGING	Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókno) / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	455 szt prasa, etykiety zgodnie z kartą	
	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift		
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	910 szt kx6	
	Worek/prasowanie/karton	Current Speed per 1 person / shift		
OPIS DODATKOWY ADDITIONAL DESCRIPTION			waga gotowej koldry	
			510g waga tkaniny	
			980g wypełnienie	
			waga : min - 1420g max - 1490g	