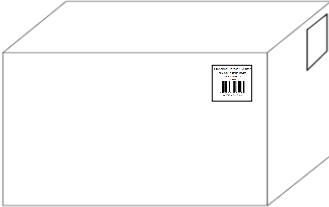


KARTA PRODUKTU		E3291	
data opracowania:	Karta opracowana przez:	MATRATZEN	
06.11.2024	Dział rozwoju produktu	INFORMACJE DODATKOWE / ZDJĘCIA PRODUKTU	
Klient / Kraj dostawy	MATRATZEN COOL VIBES 160x210cm 160x210 rozmiar max 160x210cm (+0/-1cm) waga : min - 1410g max - 1480g WKL16-BATC-E3291 5905428040728 CH8084336 BAWEŁNA 240cm 6045 160 gsm TONES of COOL SBA24-A1-TC (PRAWA STRONA TKANINY JEST Z APRETURĄ) włókno poliestrowe regenerat 500g SPS64-BR Elipsy OPTRON 		
Nazwa produktu			
Rozmiar			
Rozmiar w tolerancji			
Waga gotowej koldry			
Kod magazynowy/indeks produktu			
Kod kreskowy EAN			
Nr Artykułu klienta			
Opis materiału/szerokość			
Waga i rodzaj wypełnienia			
Wzór pikowania			
Linia i maszyna			
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU			
lamówka bawełniana			
Wszywka pielęgnacyjna	wszywka pielęgnacyjna cięta	 	
Wszywki pozostałe	wszywka szara z logo John Cotton		
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE			
Opakowanie jednostkowe	Torba ciemnoszara 60x40x15 cm		
Etykieta	etykieta informacyjna		
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE			
Opakowanie zbiorcze	Karton 800x550x400	Etykieta zbiorcza z 2 sąsiadujących stron kartonu	Steppbett Cool Vibes 160X210 cm Art. No.CH8084336 6 Stück  5 9 0 5 4 2 8 0 4 0 7 2 8 WKL16-BATC-E3291
Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	6		
TRANSPORT/ Paletowanie	PALETA EURO	8 kartonów na palecie	
OKLEJONY KARTON			
 Data wydruku:			

wszywka pielgnacyjna



etykieta informacyjna



etykieta na karton



KARTA PRODUKTU / PRODUCT SPECIFICATION			E3291
			MATRATZEN
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM			COOL VIBES 160x210cm
OPRACOWANE przez /PREPARED by			160x210
ZATWIERDZONE przez / APPROVED by			
/date/	/signature/	/signature/	
PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	BAWEŁNA 240cm 6045 160 gsm TONES of COOL (PRAWA STRONA TKANINY JEST Z APRETURA)
TKANINA WIERZCHNIA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	3,56 mb - Tkanina SBA24-A1-TC 240cm
FABRIC TOP	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	2x178x240cm
TKANINA SPODNIA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
FABRIC BOTTOM	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
ZGRZEBLANIE	Linia nr	Line number	OPTRON - 1028
CARDING	Waga flisa z rozkroju i z wykojem	Weight in kg	500g (150g/m2)
	+% Odpadu	Scrap %	8%
	Zgrzeblanie - wydajność na 1 zmianę	Carding - speed per 1 shift	140 szt/ 1 optron
WZÓR PIKOWANIA	Linia nr	Line number	OPTRON - 1028 ELIPSY
QUILTING	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	140 szt/ 1 optron
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	PIKOWANIE NG - 26mb ND - 26mb
SZYCIE	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	OPTRON - 1028
BINDING	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	160 szt
	Zużycie w metrach bieżących zamka	Usage in linear metre zip	nici 25mb- lamowanie
ZASZYWANIE (SEWING)	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	
LAMOWKA / SZNUREK	Zużycie w metrach bieżących	Usage in linear metre	7,9mb
BINDING	+ % Odpadu	Scrap %	2%
PAKOWANIE	Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókno) / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	300szt, pakowana do torby
PACKAGING	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	700szt k x 8
	Worek/prasowanie/karton	Current Speed per 1 person / shift	
	waga koldry przed obszyciem		waga gotowej koldry
OPIS DODATKOWY	obliczyć wagę		160x210 - 980g tkanina (540 + 440)
ADDITIONAL DESCRIPTION			- 500g - wypełnienie
	SPRAWDZIĆ PO SPIKOWANIU CZY Z WAGI PRZED LAMOWANIEM WYJDZIE PRAWIDŁOWA WAGA GOTOWEJ KOLDRY		waga : min - 1410g max - 1480g