

KARTA PRODUKTU		E3076EM			
data opracowania:		Karta opracowana przez:			
08.04.2024		Dział wdrażania produktu			
Klient / Kraj dostawy		REWE Kissen Emma Essentials 40x80 cm 600g (+/- 5%) 570g - 630g WPP40-MFA1-E3076EM 5905428038893 9955451 TKANINA Mikrofibra 83g/m2 + flizelina szer 180 cm SMF18-A1-03-85G POSZEWKA PIKOWANA Z FLISEM 100g/m² I WSZYWKAMI DO ZASZYWANIA NA AUTOMAT (WĄSKI WŁOT) MFA1-E3076EM 450g poliester regenerat KANAŁ fałą co 5cm  Autotic 2/P3 PP40-			
Nazwa produktu					
Rozmiar					
Waga gotowej kołdry					
Kod magazynowy / indeks produktu					
Kod kreskowy EAN					
Nr Artykułu klienta					
Opis materiału / szerokość					
Waga i rodzaj wypełnienia					
Wzór pikowania					
Linia i maszyna					
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU					
STĘBNÓWKA AUTOMAT					
Wszywka pielęgnacyjna				wszywka pielęgnacyjna wg projektu	
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE				SPAKOWANY PRODUKT	
Opakowanie jednostkowe		TORBA BIAŁA FLIZELINOWA Z LOGO			
Etykieta informacyjna		ETYKIETA INFORMACYJNA A3			
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE		Karton oklejony ETYKIETAMI NA PALECIE			
Opakowanie zbiorcze		karton 800x600x500	ETYKIETA Z KODEM ZBIORCZYM Z KODEM 5905428039463		
TRANSPORT/ Paletowanie		ilość szt. w kartonie	4		
		ilość kartonów na palecie	6		
		CHEP (max. 2m łącznie z paletą)			

wszywka pielęgnacyjna



etykieta informacyjna



Etykieta na paletę



Etykieta na karton



KARTA PRODUKTU KOLDRA/ PRODUCT SPECIFICATION		Nr	E3076EM
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM OPRACOWANE przez /PREPARED by ZATWIERDZONE przez / APPROVED by /date/ /signature/ /signature/			
			40x80cm
PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	TKANINA Mikrofibra 83 G
TKANINA WIERZCHNIA FABRIC TOP	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	0,5 mb tkanina
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
TKANINA SPODNIA FABRIC BOTTOM	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	0,5mb flizelina 15g/m2 szer 180cm
	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
TKANINA WEWNĘTRZNA COROVIN	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
KROJENIE CUTTING	Linia nr	Line number	
	Wydajność na 1 osobe / zmianie	Current Speed per 1 person / shift	
NAPYCHANIE CARDING (FIBRE)	Linia nr	Line number	P- 3
	Wydajność na 1 osobe / zmianie	Current Speed per 1 person / shift	2000
	Waga z rozkroju i z wykurczem	Weight	450 g
	*+% Odpadu	Scrap %	
WZÓR PIKOWANIA QUILTING	Linia nr	Current Speed per 1 shift	AUTOTIC 2 - 1024
	waga wypełnienia /m2		90g - zużycie
	zużycie surowca na 1 poszewkę		100g/m2
	+% Odpadu - flis		6%
	Wydajność na 1 zmianę		
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	AUTOTIC 2 - 1024 FALA co 5 cm (jak sola)
KROJENIE (PK) CUTTING	Linia nr	Line number	2000 szt
	Wydajność na 1 osobe / zmianie	Current Speed per 1 person / shift	NG- 63mb ND- 70mb
SZYCIE I WYKONCZENIE BINDING	Wydajność na 1 zmianę / os	Current Speed per 1 shift	18 mb - poszewka
	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	1100szt stębnówka
	Napy w szt		1,20mb
LAMOWKA (SZNUREK) BINDING	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
	+ % Odpadu	Scrap %	
PACKAGING	Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókno) / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	800 szt - torba
	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	600 szt k x 4
	Rolowanie / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
			waga gotowej poduszki
OPIS DODATKOWY ADDITIONAL DESCRIPTION			waga poszewki - 150g (+-5%) 140g - 160g
			450g
			600g (+/- 5%) 570g - 630g