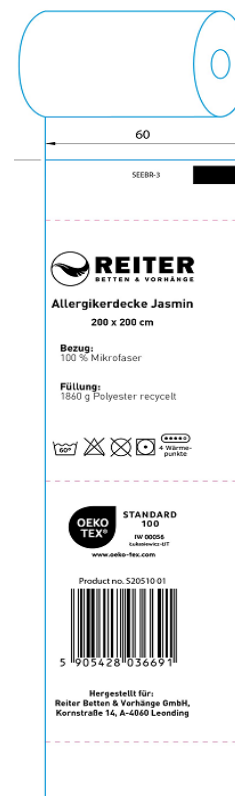


KARTA PRODUKTU		E2863	
2023-07-06	Alicja Kubik-Kwiecień		INFORMACJE DODATKOWE / ZDJĘCIA PRODUKTU
Klient / Kraj dostawy	Betten Reiter Microfaser Steppbett 200x200 cm waga : min - 2330g max - 2440g WKT20-MFA1-E2863 5905428036691 S20510 01 MIKROFIBRA BIAŁA 72GSM szer.tkaniny 220cm A1-01-L WŁÓKNO POLIESTROWE regenerat SPS64-BR 1860 g CEBULA SMF22-		
Nazwa produktu			
Rozmiar			
Rozmiar w tolerancji			
Waga gotowej kołdry			
Kod magazynowy / indeks produktu			
Kod kreskowy EAN			
Nr Artykułu klienta/Nr modelu / REF			
Opis materiału / szerokość			
Waga i rodzaj wypełnienia			
Wzór pikowania			
Linia i maszyna	SQUARE CORNER		
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU			PRODUKT Z WSZYWKAMI
LAMOWANIE AUTOMATYCZNE mikrofibra BIAŁA			
Wszywka pielęgnacyjna	wszywka pielęgnacyjna na rolce oraz nabita od wewnątrz datą tydz/rok		
Wszywki pozostałe			
Inne komponenty montowane			
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE			SPAKOWANY PRODUKT
Opakowanie jednostkowe	Torba 60x42x20 cm szara		
Etykieta informacyjna	ETYKIETA INFORMACYJNA		
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE			Karton oklejony ETYKIETAMI NA PALECIE
Etykieta informacyjna	etykieta zbiorcza na karton		
Opakowanie zbiorcze	karton z logo john cotton 800X600X500	etykieta zbiorcza z 2 sąsiadujących stron kartonu	
TRANSPORT/ Paletowanie	ilość szt. w kartonie	4	
	ilość kartonów na palecie	8	
	palety CHEP		
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU			

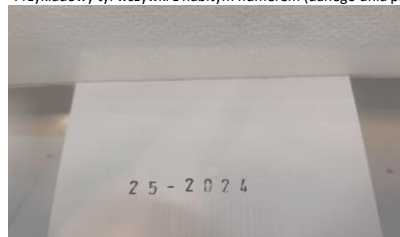
etykieta informacyjna



wszywka pielęgnacyjna



Przykładowy tył wszywki z nabitym numerem (danego dnia produkcji)



OBYWIAZUJE OD / VALID FROM		OPRACOWANE przez /PREPARED by	ZATWIERDZONE przez / APPROVED by	Betten Reiter	
				200 x 200 - Mono	
/date/		/signature/	/signature/		
	E.Sajko				

PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG			
TKANINA WIERZCHNIA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	4,66 mb		
FABRIC TOP	+ % Odpadu	Scrap %	5%		
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	2x 233 x 220		
TKANINA SPODNIA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap			
FABRIC BOTTOM	+ % Odpadu	Scrap %			
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size			
TKANINA WEWNĘTRZNA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap			
COROVIN	+ % Odpadu	Scrap %			
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size			
KROJENIE	Linia nr	Line number			
CUTTING	Wydajność na 1 osobe / zmianę	Current Speed per 1 person / shift			
ZGRZEBLANIE (WYPEŁNIENIE)	Linia nr	Line number			
CARDING (FIBRE)	Wydajność na 1 osobe / zmianę	Current Speed per 1 person / shift			
	Waga z rozkroju i z wykurczem	Weight	1860g		
	+% Odpadu	Scrap %	7%		
WZÓR PIKOWANIA	Linia nr	Line number	SQUCOR		
QUILTING	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	580 szt 1300 mb		
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	NG - 67,00 mb - Poly strong ND - 69,00mb - bobbins durafix		
SZYCIE I WYKONCZENIE	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift			
BINDING	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	65mb nici lamowanie		
LAMOWKA (SZNUREK)	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	9,94 mb		
BINDING	+ % Odpadu	Scrap %	6%		
NAPPY	Wydajność na 1 zmianę				
	Napy w szt				
PACKAGING	Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókno) / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	250 szt torba, etykiety zgodnie z kartą		
	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift			
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	700 szt k x 4		
	Rolowanie / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift			

OPIS DODATKOWY ADDITIONAL DESCRIPTION		waga gotowej kołdry			
		580g - tkanina 1860g- wypełnienie			
		waga : min - 2330g max - 2440g			