

KARTA PRODUKTU		E2178	
data opracowania:	Karta opracowana przez:		INFORMACJE DODATKOWE / ZDJĘCIA PRODUKTU
poprawiona karta -PDF 2022.07.07	Teresa Grycaj		
Klient / Kraj dostawy	AMAZON		
Nazwa produktu	KOŁDRA 4PR NEW WAY		
Rozmiar	240x220		
Rozmiar w tolerancji			
Waga gotowej koldry	waga gotowej koldry 4130 g [+/- 5%] 3920 g 43340 g		
Waga koldry letniej	" L " 1670g (+/-5%) 1590g -1750g		
Waga koldry zimowej	" Z " 2460g (+/-5%) 2340g - 2580g		
Kod magazynowy / indeks produktu	WKC22-MFA1-E2178		
Kod kreskowy EAN	B09G6JDXQC		
Opis materiału / szerokość	MICROFIBRA BIAŁA 83g/m²-szer.tkaniny 240cm SMF24-A1-03-85g		
Waga i rodzaj wypełnienia	WŁÓKNO POLIESTROWE REGENERAT 790G - do lata 1580G do zimy		
Wzór pikowania	KLEPSYDRA (jak Veofjelett) lato 15 igiel zima 7 igiel		
Linia i maszyna	PINSONIC		
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU			PRODUKT Z WSZYWKAMI
WYKOŃCZENIE AUTOMATYCZNE - PINSONICZNE			
Wszywka pielęgnacyjna	biała satynowa na rolice, z nazwą artykułu szyta do panela zimowego		
Wszywki pozostałe			
Inne komponenty montowane			
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE			
Opakowanie jednostkowe	W worek ze znakami recyklingu, rozmiar 40x100 cm zrolować połączone 12 napami PKL22-MFA1-E2178 i PKZ22-MFA1-E2178		
ZAMKNIECIE WORKA	zgrzewany i zaklejany przezroczystą taśmą klejącą		
Etykieta informacyjna	naklejka na worek		
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE			Karton oklejony ETYKIETAMI
Etykieta informacyjna	etykieta zbiorcza na karton		
Opakowanie zbiorcze	karton z logo john cotton 800X600X500		
TRANSPORT/ Paletowanie	ilość szt. w kartonie		
	ilość kartonów na paletcie		
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU			
Wszywki wszyte do koldry "zimowej" zgodnie z technologią i możliwościami pikowarki, stroną z rozmiarem i kodem kreskowym do góry. Przekładka do kartonu. NAKLEJKA NA KARTON Z JEDNEJ STRONY - NA KRÓTKIM BOKU , PRAWY GÓRNY RÓG - MA BYĆ WIDOCZNA PO UŁOŻENIU KARTONÓW NA PALECIE. UWAGA: ETYKIETY MUSZĄ BYĆ DRUKOWANE LASEROWO, CZYTELNE, NIEROZMAZANY NADRUK			

2. Naklejka na worek



3. Naklejka na karton



4. Wygląd rolki kołdry w zgrzanym worku

Etykieta musi być naklejona na środku rolki.



WSZYWKWA



KARTA PRODUKTU PODUSZKA/ PRODUCT SPECIFICATION		E2178	
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM		KOLDRĄ 4PR NEW WAY	
OPRACOWANE przez /PREPARED by		240x220	
ZATWIERDZONE przez / APPROVED by			
/date/		/signature/	
E.Sajko			
		18.11.2020	
PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	
TKANINA WIERZCHNIA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	10,20mb MIKROFIBRA BIAŁA 83g/m2 szer 240cm SMF24-A1-03-85g
FABRIC TOP	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	4 x255 x240cm
TKANINA SPODNIA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
FABRIC BOTTOM	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
TKANINA WEWNĘTRZNA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
COROVIN	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
KROJENIE	Linia nr	Line number	LATO 14 IGIEŁ ZIMA - 7 IGIEŁ
CUTTING	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	
WYPEŁNIENIE (PODUSZKOWIEC)	Linia nr	Line number	
FIBRE	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	
	Waga w kg	Weight in kg	
	+ % Odpadu	Scrap %	
ZGRZEBLANIE	Linia nr	Line number	MN5-1080 Square Corner
CARDING	Waga flisa z rozkroju i z wykrojem	Weight in kg	lato - 790g zima- 1580g WŁÓKNO BIAŁE REGENEROWANE SPS 64-HCS-BR
	Zgrzeblanie - wydajność na 1 zmianę	Scrap %	300szt flisa do kpl
	+ % Odpadu	Carding - speed per 1 shift	6%
WZÓR PIKOWANIA	Linia nr	Line number	MN5-1080 Square Corner CEBULKA (1500m)
QUILTING	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	300szt kpl - 4-PR
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	PIKOWANIE - NG- 125,00 mb SNP75-A2 - ND- 105,00 mb
SZYCIE	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	PINSONIC
BINDING	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	
	Zużycie w metrach bieżących zamka	Usage in linear metre zip	
NAPOWANIE	Wydajność na 1 osobę / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	90szt - 4 PR samo napowanie 12-nap
ZASZYWANIE (SEWING)	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	
LAMOWKA / SZNUREK	Zużycie w metrach bieżących	Usage in linear metre	
BINDING	+ % Odpadu	Scrap %	
PAKOWANIE	Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókno) / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	200szt, rolowana do worka
PACKAGING	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	500szt kx4
	Worek/prasowanie/karton	Current Speed per 1 person / shift	800X600X500
			waga gotowej koldry
OPIS DODATKOWY			Lato " 240x220 - 876g tkanina
ADDITIONAL DESCRIPTION			wypełnienie - 790g
			" L " 1670g (+/-5%) 1590g -1750g
			Zima " 240x220 - 876g tkanina
			wypełnienie 1580g
			" Z " 2460g (+/-5%) 2340g - 2580g
			waga gotowej koldry 4130 g [+/- 5%] 3920 g 43340 g

Instrukcja logistyczna:

- ETYKIETY MUSZĄ BYĆ DRUKOWANE LASEROWO, CZYTELNE, NIEROZMAZANY NADZ
- OKLEJANIE PALET: 4 NAKLEJKI NA KAŻDĄ PALETĘ, PO JEDNEJ NA KAŻDY BOK, PRAW
- PALETY: CHEP, MAX WYSOKOŚĆ 180CM Z PALETĄ WŁĄCZNIE
- WYMOGI PRZY ZAŁADUNKU: DYSTANS MINIMALNY OD BOKU NACZEPY I GÓRNEJ F 30CM
- KARTONY KTÓRE PRZEKRACZAJĄ WAGĘ 15KG MUSZĄ BYĆ OZNAKOWANE JAKO: „ I
- PALETY MUSZĄ BYĆ DOKŁADNIE OSTRECZOWANE, DÓŁ KARTONÓW ZABEZPIECZOI PRZYMOCOWANY DO PALETY

TEGO RODZAJU OWIJANIE ZE ZWIAZANĄ, ZASUPLANĄ FOLIĄ LUB WISZĄCĄ LUŻNO . NIEDOPUSZCZALNE



Dostawy na paletach muszą być realizowane przy użyciu pojazdu, który jest w stanie drzwi naszej rampy załadunkowej i umożliwia dostęp do wózka paletowego z napęd wózka widłowego (FLT) z tyłu pojazdu. Powinien to być pojazd co najmniej 7,5 tony wzmocnioną podłogą. Pojazdy przegubowe powinny mieć solidne boki i płaską podłogę (podniesionych elementów metalowych lub haków transportowych) i mieć bezpieczeństwo robocze (SWL) nie mniejsze niż 5 ton. Dostawy na paletach muszą być realizowane przez pojazdy z wystarczającą ilością miejsca nad głową, aby pracownicy Amazon mogli podnieść paletę z tyłu pojazdu za pomocą FLT. Dostawy na paletach muszą mieć co najmniej 3 metry między tyłem pojazdu a zapasami, aby umożliwić dostęp do ramp przeładunkowych. **być ładowane krótszym bokiem palet skierowanym do tyłu pojazdu.** Wszystkie dostawy muszą być rozładowywane od tyłu; niedozwolony jest załadunek / rozładunek boczny.

Obowiązkiem kierowcy jest upewnienie się, że pojazd jest wolny od wszelkich przeszkód, które mogłyby powodować problemy ze zdrowiem i bezpieczeństwem lub uszkodzenie jakiegokolwiek sprzętu Amazon używanego do rozładunku pojazdu, na przykład wszelkiego rodzaju taśm. Niebezpieczne użycie tego może spowodować, że przewoźnik będzie odpowiedzialny za wszelkie uszkodzenia Amazon uszkodzonego przez te przeszkody. • Przyczepy typu „przeciągnij i upuść” lub „przeciągnij” są niedozwolone.

RUK

VY GÓRNY RÓG

PLANDEKI TO

HAVY PACKAGE”

NY, STRECZ

JEST

zjechać tyłem do
lem (PPT) lub
lub większy ze
ogę (bez
ne obciążenie
orzy użyciu
wyładować
30 cm odstęp
i. • **Pojazdy muszą**
stawy na paletach

zkód, które mogą
wiek sprzętu
liezastosowanie
aprawy sprzętu
ib „wagon i
