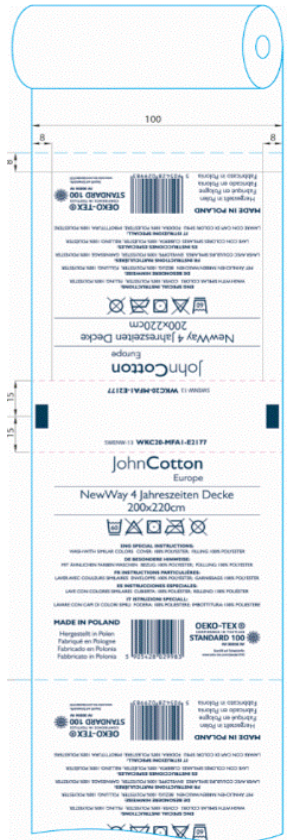


KARTA PRODUKTU		E2177	
data opracowania:		Karta opracowana przez:	
poprawiona karta -PDF 2022.07.06		Teresa Grycaj	
Klient / Kraj dostawy		AMAZON	
Nazwa produktu		KOŁDRA 4PR NEW WAY	
Rozmiar		200x220	
Rozmiar w tolerancji			
Waga gotowej kołdry		waga gotowej kołdry 3440 g +/- 5 % 3270 g 3610g	
Waga kołdry letniej		" L" 1390g (+/-5%) 1320g -1450g	
Waga kołdry zimowej		" Z " 2050g (+/-5%) 1950g - 2150g	
Kod magazynowy / indeks produktu		WKC20-MFA1-E2177	
Kod kreskowy EAN		B09G6L9SPX	
Nr Artykułu klienta/Nr modelu / REF			
Opis materiału / szerokość		MICROFIBRA BIAŁA 83g/m²-szer.tkaniny 240cm	
Waga i rodzaj wypełnienia		SMF24-A1-03-85g	
Wzór pikowania		WLÓKNO POLIESTROWE REGENERAT	
		660G - do lata 1320G do zimy	
		KLEPSYDRA (jak Veofjelett)	
		15 igieł lato 7 igieł zima	
			
Linia i maszyna		PINSONIC	
SZYCIE I WYKOŃCZENIE PRODUKTU		PRODUKT Z WSZYWKAMI	
WYKOŃCZENIE AUTOMATYCZNE - PINSONICZNE			
Wszywka pielęgnacyjna		biała satynowa na rolce, z nazwą artykułu	
Wszywki pozostałe			
Inne komponenty montowane			
PAKOWANIE PRODUKTU JEDNOSTKOWE		SPAKOWANY PRODUKT	
Opakowanie jednostkowe		w worek ze znakami recyklingu, rozmiar 40x100 cm	
		ROLUJEMY połączone 10 napami panele	
		PKL20-MFA1-E2177 i PKZ20-MFA1-E2177	
ZAMKNIĘCIE WORKA		zgrzewany zaklejany przezroczystą taśmą	
Etykieta informacyjna		naklejka na worek	
PAKOWANIE PRODUKTU ZBIORCZE		Karton oklejony ETYKIETAMI NA PALECIE	
Etykieta informacyjna		etykieta zbiorcza na karton	
Opakowanie zbiorcze		karton z logo john cotton	
		800x600x500	
TRANSPORT/ Paletowanie		ilość szt. w kartonie	
		4	
		ilość kartonów na palecie	
		6	
		PALETA CHEP	
		naklejka na paletę z 4 stron, prawy górny róg naklejana w magazynie z gwintem z gwintem	
OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU			
Wszywki wszyte do kołdry "zimowej" zgodnie z technologią i możliwościami pikowarki, stroną z rozmiarem i kodem kreskowym do góry. Przekładka do kartonu. NAKLEJKA NA KARTON Z JEDNEJ STRONY - NA KRÓTKIM BOKU , PRAWY GÓRNY RÓG - MA BYĆ WIDOCZNA PO UŁOŻENIU KARTONÓW NA PALECIE.			
UWAGA: ETYKIETY MUSZĄ BYĆ DRUKOWANE LASEROWO, CZYTELNE, NIEROZMAZANY NADRUK			

1. Wszywka pielęgnacyjna

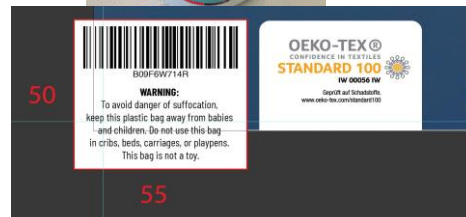


2. Naklejka na worek

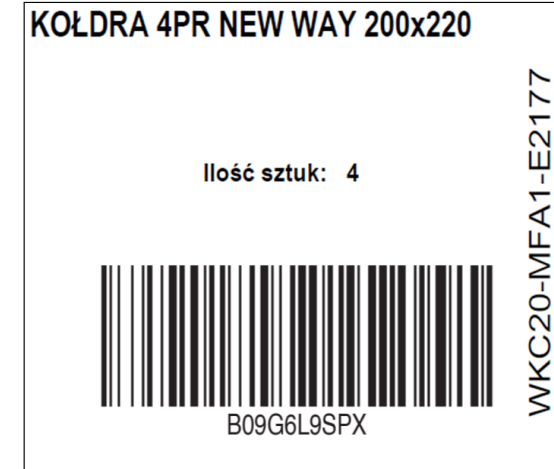


4. Wygląd rolki kołdry w zgrzanym worku

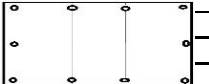
etykieta musi być naklejona na środku rolki.



3. Naklejka na karton



4. Sugerowane pakowanie do kartonu:

KARTA PRODUKTU PODUSZKA/ PRODUCT SPECIFICATION		E2177	
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM		KOLDRA 4PR NEW WAY	
OPRACOWANE przez /PREPARED by		200x220	
ZATWIERDZONE przez / APPROVED by			
/date/	/signature/		
	E.Sajko		
		18.11.2020	
PRODUKT	Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	
TKANINA WIERZCHNIA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	8,64mb MIKROFIBRA BIAŁA 83g/m2 szer 240cm SMF24-A1-03-85g
FABRIC TOP	+ % Odpadu	Scrap %	5%
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	4 x216 x240cm
TKANINA SPODNIA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
FABRIC BOTTOM	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
TKANINA WEWNĘTRZNA	Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	
COROVIN	+ % Odpadu	Scrap %	
	Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	
KROJENIE	Linia nr	Line number	
CUTTING	Wydajność na 1 osobe / zmianie	Current Speed per 1 person / shift	
WYPEŁNIENIE (PODUSZKOWIEC)	Linia nr	Line number	
FIBRE	Wydajność na 1 osobe / zmianie	Current Speed per 1 person / shift	
	Waga w kg	Weight in kg	
	+ % Odpadu	Scrap %	
ZGRZEBLANIE	Linia nr	Line number	MN6 - 1070a PINSONIC
CARDING	Waga flisa z rozkroju i z wykrojem	Weight in kg	lato - 660g zima- 1320g WŁÓKNO BIAŁE REGENEROWANE SPS 64-HCS-BR
	Zgrzeblanie - wydajność na 1 zmianie	Scrap %	370szt flisa do kpl
	+ % Odpadu	Carding - speed per 1 shift	6%
WZÓR PIKOWANIA	Linia nr	Line number	MN6 - 1070a PINSONIC KLEPSYDRA ; LATO- 14 igieł , ZIMA - 7 igieł
QUILTING	Wydajność na 1 osobe / zmianie	Current Speed per 1 person / shift	370szt kpl - 4-PR (1550m)
	Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	PIKOWANIE - NG- 120,00 mb - ND- 100,00 mb
SZYCIE	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	PINSONIC
BINDING	Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre	
	Zużycie w metrach bieżących zamka	Usage in linear metre zip	
NAPOWANIE	Wydajność na 1 osobe / zmianie	Current Speed per 1 person / shift	
ZASZYWANIE (SEWING)	Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	90szt - 4 PR samo napowanie 10-nap
LAMOWKA / SZNUREK	Zużycie w metrach bieżących	Usage in linear metre	
BINDING	+ % Odpadu	Scrap %	
PAKOWANIE	Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókno) / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	220szt, rolowana do worka
PACKAGING	Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	
	Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift	500szt kx4
	Worek/prasowanie/karton	Current Speed per 1 person / shift	800X600X500
			waga gotowej koldry
OPIS DODATKOWY			Lato " 200x220 - 730g tkanina
ADDITIONAL DESCRIPTION			wypełnienie - 660g
			" L " 1390g (+/-5%) 1320g -1450g
			Zima " 200x220 - 730g tkanina
			wypełnienie 1320g
			" Z " 2050g (+/-5%) 1950g - 2150g

waga gotowej koldry 3440 g [+/- 5 %] 3270 g 3610g

Instrukcja logistyczna: na magazyn zewnętrzny

- ETYKIETY MUSZĄ BYĆ DRUKOWANE LASEROWO, CZYTELNE, NIEROZMAZANY NADruk
- OKLEJANIE PALET: 4 NAKLEJKI NA KAŻDĄ PALETĘ, PO JEDNEJ NA KAŻDY BOK, PRAWY GÓRNY RÓG
- PALETY: CHEP, MAX WYSOKOŚĆ 180CM Z PALETĄ WŁĄCZNIE
- WYMOGI PRZY ZAŁADUNKU: DYSTANS MINIMALNY OD BOKU NACZEPY I GÓRNEJ PLANDEKI TO 30CM
- KARTONY KTÓRE PRZEKRACZAJĄ WAGĘ 15KG MUSZĄ BYĆ OZNAKOWANE JAKO: „HAVY PACKAGE”
- PALETY MUSZĄ BYĆ DOKŁADNIE OSTRECZOWANE, DÓŁ KARTONÓW ZABEZPIECZONY, STRECH PRZYMOCOWANY DO PALETY

TEGO RODZAJU OWIJANIE ZE ZWIAZANĄ, ZASUPLANĄ FOLIĄ LUB WISZĄCĄ LUŻNO JEST NIEDOPUSZCZALNE



Dostawy na paletach muszą być realizowane przy użyciu pojazdu, który jest w stanie jechać tyłem do drzwi naszej rampy załadunkowej i umożliwić dostęp do wózka paletowego z napędem (PPT) lub wózka widłowego (FLT) z tyłu pojazdu. Powinien to być pojazd co najmniej 7,5 tony lub większy ze wzmocnioną podłogą. Pojazdy przegubowe powinny mieć solidne boki i płaską podłogę (bez podniesionych elementów metalowych lub haków transportowych) i mieć bezpieczne obciążenie robocze (SWL) nie mniejsze niż 5 ton. Dostawy na paletach muszą być realizowane przy użyciu pojazdów z wystarczającą ilością miejsca nad głową, aby pracownicy Amazon mogli wyładować paletę z tyłu pojazdu za pomocą FLT. Dostawy na paletach muszą mieć co najmniej 30 cm odstęp między tyłem pojazdu a zapasami, aby umożliwić dostęp do ramp przeładunkowych. · **Pojazdy muszą być ładowane krótszym bokiem palet skierowanym do tyłu pojazdu.** Wszystkie dostawy na paletach są rozładowywane od tyłu; niedozwolony jest załadunek / rozładunek boczny.

Obowiązkiem kierowcy jest upewnienie się, że pojazd jest wolny od wszelkich przeszkód, które mogą powodować problemy ze zdrowiem i bezpieczeństwem lub uszkodzenie jakiegokolwiek sprzętu Amazon używanego do rozładunku pojazdu, na przykład wszelkiego rodzaju taśm. Niezastosowanie się do tego może spowodować, że przewoźnik będzie odpowiedzialny za wszelkie naprawy sprzętu Amazon uszkodzonego przez te przeszkody. · Przyczepy typu „przeciągnij i upuść” lub „wagon i przeciągnij” są niedozwolone.