

KARTA PRODUKTU PODUSZKA/ PRODUCT SPECIFICATION	PE1796-A2
--	-----------

OBOWIAZUJE OD / VALID FROM /date/	OPRACOWANE przez /PREPARED by /signature/
15.05.2021	Alicja Kubik

JYSK

	DESCRIPTION	CODE
PRODUKT FINAL GOOD	Opis	Poszewka VIKANES 70x80
	Rozmiar	70 x 80
	Rozmiar w tolerancji	-1cm / +2cm
	Waga	
	Waga w tolerancji	[+/-5%]
	Kod magazynowy / MFG indeks	PP70-MFA1-E1796-A2
	Kod kreskowy	5905428025916
	JCE COSTING KOD	4327501
	PKWiU:	
TKANINA ZEWNĘTRZNA FABRIC	Opis materiału / szerokość	mikrofibra NOWA tłoczone kwiaty 220cm
	Kod magazynowy	SMF22-A1-EM-04
TKANINA WEWNĘTRZNA COROVIN	Opis materiału / szerokość	Flizelina 200
	Kod magazynowy	SWP20-A1-15/17
ZGRZEBLANIE CARDING	Opis wypełnienia / kod magazynowy	100% włókno białe SPS64
	Waga	flis 120g/m ²
PIKOWANIE QUILTING	Wzór pikowania	cebulka
	Linia i maszyna	Autotoc 2 - 1024
	Nici - opis / kod magazynowy	
SZYCIE I WYKONCZENIE	Rodzaj wykonczenia	pod P3 atomat STEBNÓWKA
	Wsz. / kod magazynowy	Wszywka pielęgnacyjna swejy-153-a2
	Wsz. / kod magazynowy	
	Wsz. OKO-TEX / kod magazynowy	
PAKOWANIE	Rodzaj pakowania (prasowanie, czyszczenie)	do shipperów
	Ilość wyrobów w 1 worku / torbie	
	Karton - rozmiar / kod magazynowy	
	Ilość wyrobów w 1 kartonie	
	Etykieta ZBIORCZA / kod magazynowy	etykieta informacyjna SEP-100

TRANSPORT	Metoda	
	Ilość opakowań na 1 palecie	

OPIS DODATKOWY WYROBU I WYKONANIA WYROBU

etykieta zbiorcza na karton

wszywki pielęgnacyjne



KARTA PRODUKTU PODUSZKA/ PRODUCT SPECIFICATION			PE1796-A2		
OBOWIAZUJE OD / VALID FROM		OPRACOWANE przez /PREPARED by		ZATWIERDZONE przez / APPROVED by	
/date/		/signature/		/signature/	
		E.Sajko			
				12.05.2021	
PRODUKT		Kod magazynowy / MFG indeks	Code / MFG	MIKROFIBRA 85g/m2	
TKANINA WIERZCHNIA		Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	0,82 mb tkanina szer 175cm	
FABRIC TOP		+ % Odpadu	Scrap %	5%	
		Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size	poszewka z otworem 23cm	
TKANINA SPODNIA		Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap		
FABRIC BOTTOM		+ % Odpadu	Scrap %		
		Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size		
TKANINA WEWNĘTRZNA		Zużycie w metrach bieżących bez odpadu	Usage in linear metre without scrap	0,82 mb flizelina 15g/m2 szer 200cm	
COROVIN		+ % Odpadu	Scrap %	5%	
		Rozmiar panelu (rozkroju)	Panel size		
KROJENIE		Linia nr	Line number		
CUTTING		Wydajność na 1 osobe / zmianę	Current Speed per 1 person / shift		
WYPEŁNIENIE (PODUSZKOWIEC)		Linia nr	Line number		
FIBRE		Wydajność na 1 osobe / zmianę	Current Speed per 1 person / shift		
		Waga w kg	Weight in kg		
		+ % Odpadu	Scrap %		
OWATA KUPOWANA				AUTOTIC 2 - 1024	
		+% Odpadu	Scrap %	170g - zużycie / poszewka	
		Zgrzeblanie - wydajność na 1 zmianę	Carding - speed per 1 shift	120g/m2	
WZÓR PIKOWANIA		Linia nr	Line number	6%	
QUILTING		Wydajność na 1 osobe / zmianę	Current Speed per 1 person / shift	AUTOTIC 2 - 1024 (NOWA PIKOWARKA ŁANCUSZEK)	
		Nici -Zużycie w metrach bieżących	Threads - Usage in linear metre in linea metre in linear metre	1460 szt KARO 10x10	
		Nici -Zużycie w metrach bieżących	metre in linear metre	NG - 65 mb ND - 72mb (texturowane)	
SZYCIE		Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift	26mb - szycie poszewki - AUTOMAT	
BINDING		Zużycie nici w metrach bieżących	Usage in linear metre		
		Zużycie w metrach bieżących zamka	Usage in linear metre zip		
PRZEWRAĆCIE		Wydajność na 1 osobe / zmianę	Current Speed per 1 person / shift		
ZASZYWANIE (SEWING)		Wydajność na 1 zmianę	Current Speed per 1 shift		
LAMOWKA / SZNUREK		Zużycie w metrach bieżących	Usage in linear metre		
BINDING		+ % Odpadu	Scrap %		
PAKOWANIE		Pakowanie do worka i supera (+czyszczenie mikrowłókno) / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift		
PACKAGING		Zgrzewanie + prasa / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift		
		Wkładanie do kartonu / 1 osoba	Current Speed per 1 person / shift		
		Worek/prasowanie/karton	Current Speed per 1 person / shift		
				waga gotowej poszewki	
OPIS DODATKOWY				290g +/-5% 280g - 300g	
ADDITIONAL DESCRIPTION					

POSZEWKA 70x80 VIKANES

Autotick 2 - 1024 (poszewki szyte na P3: 1022)

